

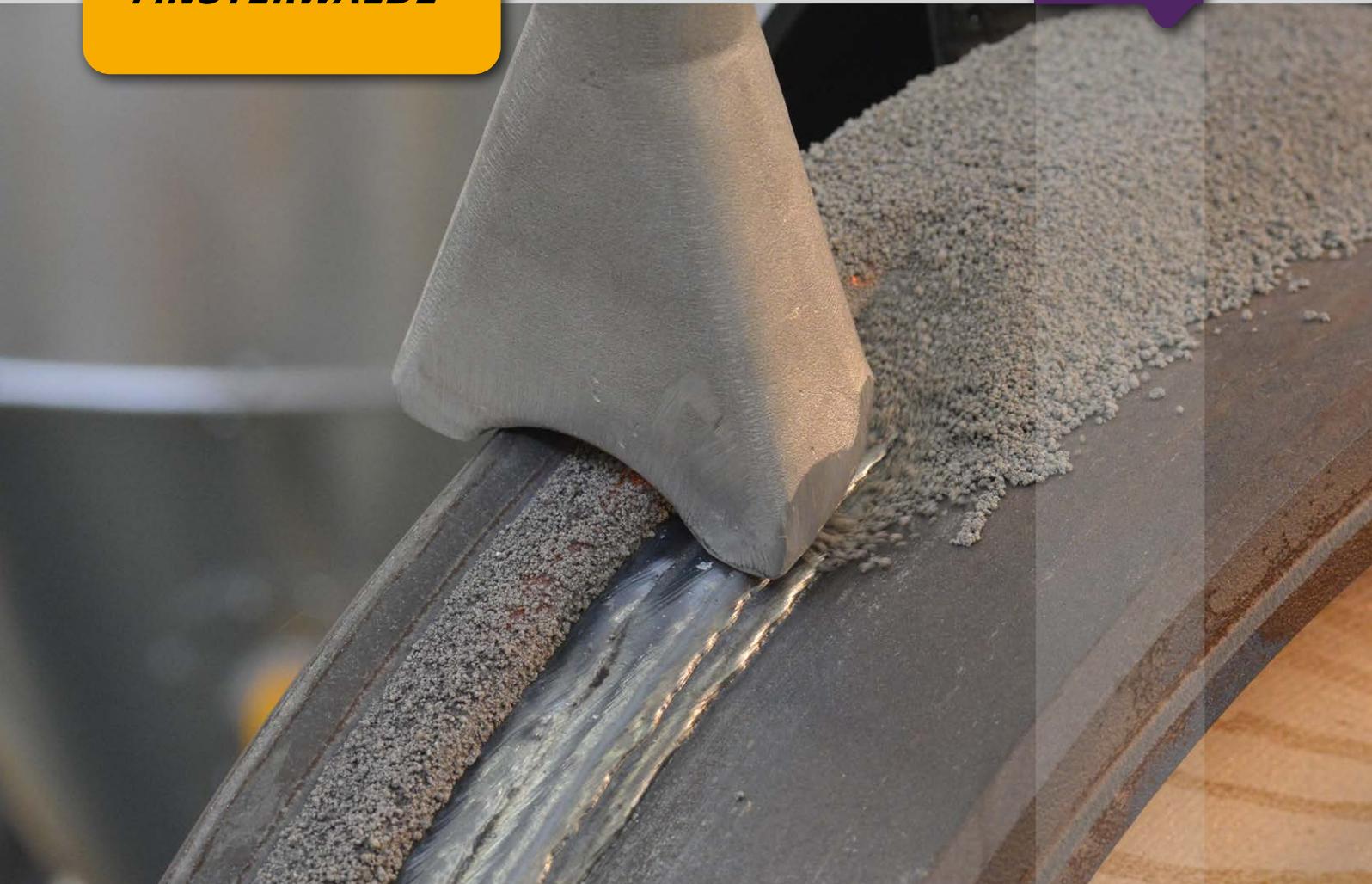
Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Schneiden

Maschinenbau

UP-SCHWEISSEN

PULVER-
AUSRÜSTUNG



UP-Schweißen **Pulver-Ausrüstung**

Zubehör für
KA-Serie, Retrofit & Applikationen

100
YEARS
KJELLBERG
MADE IN GERMANY

kjellberg.de



Pulverrückgewinnung bewährt & flexibel

Pulverzuführung

Kjellberg-Pulveranlagen sichern die kontinuierliche Pulverzufuhr zum Schweißprozess. Sie sind einfach manuell zu bedienen und nahezu wartungsfrei. Die Füllstandskontrolle erfolgt über ein Sichtglas.



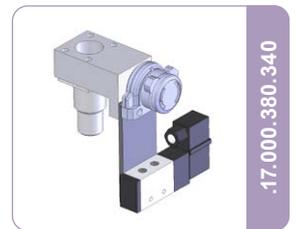
.11.300.103.300

Pulveranlagen 6 l
mit manueller Pulverabspernung,
Sieb und Zuführschlauch



.11.300.105.300

Pulveranlagen 10 l
mit manueller Pulverabspernung,
Sieb und Zuführschlauch



.17.000.380.340

Option: **Pneumatische Pulverabspernung**
Passend für Kjellberg-Pulveranlagen, besonders geeignet für Schweißmaste und -portale; Ansteuerung mit Versorgungsspannung 24 V DC

Pulverrückführung (Standard)

Ein Pulverkreislauf reduziert den Schweißpulverbedarf. Diese Rückführung ist geeignet für das UP-Schweißen mit Traktoren und Schweißköpfen.



.11.300.100.360

Pulverrückführung inklusive Injektor, Halterung für die Pulverdüse; 1,2 m Saugschlauch sowie eine Pulverdüse für Stumpfnähte (Standard)



.10.575.075

Im Angebot sind drei verschiedene Pulverdüsen:



.11.300.104.340

.11.300.104.339

• für Stumpfnähte (Standard)

• für Kehlnähte (rechts oder links)

Kjellberg-Pulveranlagen für das Unterpulver-Schweißen sind Bestandteil der Kjellberg-Schweißautomaten.

Sie sind erweiterbar um Pulverrückführungen, Pulverdruckförderer und Feinstaubabscheider. Vorhandene Schweißsysteme können auf Anfrage nachgerüstet werden.

Feinstaubabscheider

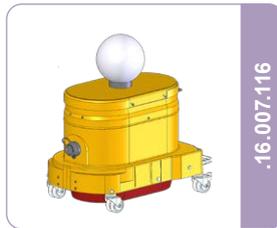
Um den entstehenden Feinstaubanteil aus dem Pulverkreislauf abzusaugen, damit den Pulvertransport zu gewährleisten und die hohe Qualität der Schweißergebnisse zu sichern, ist eine Pulverrückführung mit Zyklon erhältlich. Die Abscheidung basiert auf dem Injektorprinzip.

Diese Variante wird in Verbindung mit externen Pulversystemen an Schweißköpfen und -systemen eingesetzt.



17.000.406.380-1

Feinstaubabscheider bestehend aus Pulverrückführung, Zyklon, Prallblech und Deckel, Schlauchanschluss Dm. 50 mm – Option: Dm. 63 mm



16.007.116

Filterkasten mit Handabreinigung 35 I, Positionierung abseits vom Schweißplatz, Verbindung zum Abscheider über Saugschlauch bis 8 m lang (.10.575.0416)

Pulverdruckförderer

Für den Einsatz in automatisierten Systemen sind in Verbindung mit einer Pulverzuführung Pulverdruckförderer in zwei Größen erhältlich. Sie bestehen aus dem Pulvervorratsbehälter und dem angeschlossenen Zyklon und können auf dem Portal oder Schweißmast mitfahren.

Alle Varianten sind als beheizte oder unbeheizte Ausführung erhältlich. Der Füllstand wird mittels Sensoren überwacht.



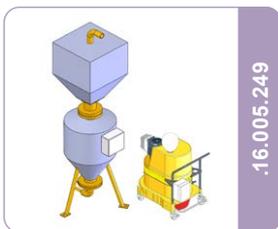
16.004.698

Pulverdruckförderer 50 I zuzüglich Druckschlauch ND 25 (.10.507.053)



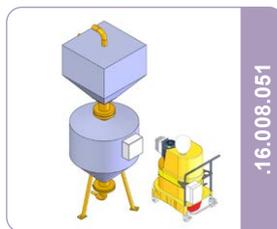
16.008.499

Pulverdruckförderer 100 I zuzüglich Druckschlauch ND 25 (.10.507.053)



16.005.249

Pulverdruckförderer 50 I mit Abscheider 40 I und Saugturbine (.16.006.066, rechts im Bild)

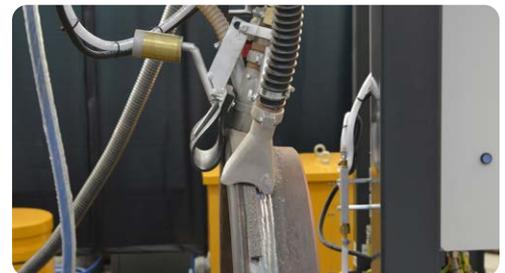


16.008.051

Pulverdruckförderer 100 I mit Abscheider 80 I und Saugturbine (.16.006.066, rechts im Bild)



Pulverdruckförderer



Pulverdüse im Einsatz



Saugturbinen



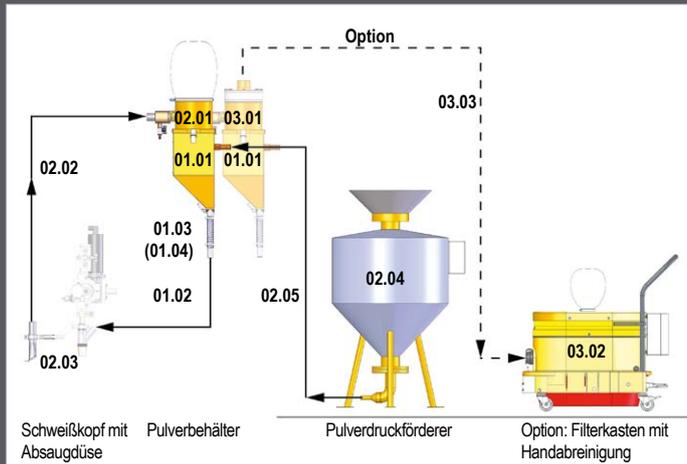
Anzeige Pulvertemperatur



Wartungseinheit für Druckluft



Anschlussvariante: Zubehör für einfachen Pulverkreislauf bzw. Kreislauf mit Druckförderer und Filterkasten



Pulverkreislauf mit Druckförderer

02.01	Pulverrückführung KA	.11.300.100.360
02.02	Saugschlauch Zyklon, ND 38, 1,2 m lang	.11.200.100.345
02.03	Pulversaugdüse Stumpfnah, Standard	.10.575.075
	oder Saugdüse Kehlnah rechts	.11.300.104.339
	oder Saugdüse Kehlnah links	.11.300.104.340
02.04	Pulverdruckförderer 50 l, beheizt (120 °C)	.16.004.698
	oder Pulverdruckförderer 100 l, beheizt (160 °C)	.16.008.499
02.05	Druckschlauch NW 25	.10.507.053

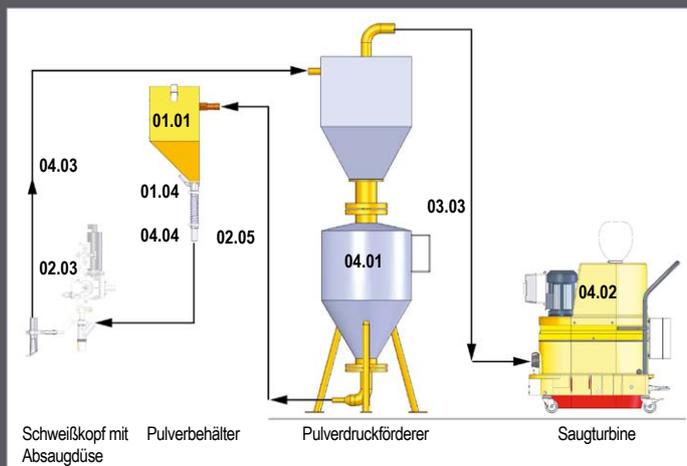
Standard Pulverzuführung

01.01	Pulverbehälter 10 l mit Füllstutzen Dm. 25 mm	.11.300.105Y310.1
01.02	Pulverzuführschlauch ND 25, 0,55 m lang	.11.300.105.355
01.03	Manuelle Pulverabspernung	.11.300.100.340
01.04	Pneumatische Pulverabspernung	.17.000.380.340

Pulverkreislauf mit Druckförderer und Filterkasten

03.01	Abscheider mit Schlauchanschluss Dm. 50 (Standard)	.17.000.406.380.1
	Option: Aufsatz mit Schlauchanschluss Dm. 63 mm	.17.000.406.380.3
03.02	Filterkasten mit Handabreinigung 35 l	.16.007.116
	oder Filterkasten m. Druckluftabreinigung 35 l	.16.007.117
03.03	Saugschlauch Abscheider	.10.575.0416

Anschlussvariante: Zubehör großer Pulverkreislauf mit Pulverdruckförderer, Abscheider und Saugturbine



Pulverkreislauf mit Druckförderer und Abscheider

04.01	Schweisspulversversorgung 50 l mit Abscheider 40 l beheizt (120 °C)	.16.005.249
	oder Schweisspulversversorgung 100 l mit Abscheider 80 l beheizt (160 °C)	.16.008.051
04.02	Saugturbine mit Handabreinigung	.16.011.168
	oder Saugturbine mit automatischer Abreinigung	.16.006.066
04.03	Saugschlauch NW 38	.10.575.0410
04.04	Pulverzuführschlauch NW 25	.10.507.052

Kontakt

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 18 | 03238 Finsterwalde | Germany | ☎: +49 3531 500-800 | 📠: +49 3531 500-899

Mail: schweissen@kjellberg.de | Copyright © 2023 Kjellberg Finsterwalde

Connect with Kjellberg – Always on!

kjellberg.de