

Kjellberg
DO BRASIL

Soldagem

Engenharia

CORTE PLASMA

SMART
FOCUS



Smart Focus Pure Energy

Smart Focus 130, 200, 300, 400
Corte plasma de 1 a 100 mm

100
YEARS
KJELLBERG
MADE IN GERMANY

Corte plasma de 1 a 100 mm



Vantagens

- Máxima qualidade de corte
- Alta velocidade de corte
- Baixa tolerância a perpendicularidade
- Facilidade de operação e manutenção
- Baixo custo do metro de corte

Ventajas

- Máxima calidad de corte
- Alta velocidad de corte
- Baja tolerancia de perpendicularidad
- Uso y mantenimiento sencillos
- Bajos costos por metro de corte

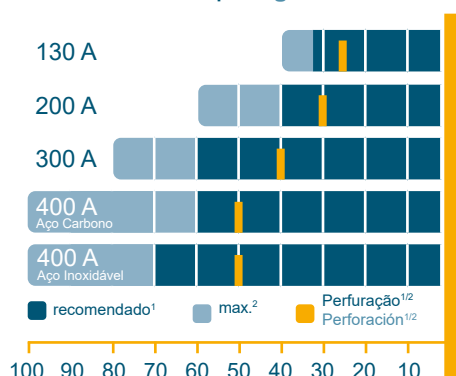
Simplesmente um bom corte

Com apenas alguns ajustes, as máquinas compactas da série Smart Focus fornecem excelentes resultados de corte na faixa de espessura de material entre 1 e 100 mm, mesmo nas condições mais desafiadoras. A marcação, o corte chanfrado e o corte por plasma submerso também são possíveis com as máquinas Smart Focus, made in Germany.

Corte simplemente bueno

Con unos pocos ajustes, los equipos compactos de la serie Smart Focus permiten obtener resultados excelentes de corte en un rango de espesor comprendido entre 1 y 100 mm incluso en condiciones difíciles. Los equipos de la serie Smart Focus hacen posible el marcado, el corte en bisel y por plasma bajo agua made in Germany.

Faixa de corte | Rango de corte mm



¹ de acordo com o material | depende del material

² observar a capacidade de perfuração | observar la capacidad de perforación

Corte de aço carbono com Contour Cut e Silent Cut

Com a já comprovada tecnologia Contour Cut, é possível cortar pequenos contornos, nervuras e furos em aço carbono na proporção 1:1 entre o diâmetro e a espessura do material, em qualidade excepcional. Contour Cut Speed permite cortar contornos a uma velocidade 50 % mais rápida. Graças ao aprimoramento da tecnologia Contour Cut, a nova tecnologia Silent Cut reduz o nível de pressão sonora durante o corte em até 15 dB(A) na faixa de intensidade de corrente de 60 até 170 A. Isso é possível graças a novos consumíveis e a utilização do banco de dados de corte Silent Cut – com qualidade de corte semelhante.

Corte de acero al carbono con Contour Cut y Silent Cut

Con la tecnología Contour Cut de eficacia probada se cortan contornos pequeños, nervios y agujeros estrechos en el acero al carbono con una proporción del 1:1 entre el diámetro y el espesor del material con una calidad extraordinaria. Contour Cut Speed permite cortar contornos a una velocidad hasta un 50 % superior. Como desarrollo de la tecnología Contour Cut, la tecnología Silent Cut reduce hasta en 15 dB(A) el nivel de presión sonora durante el corte dentro de un rango de intensidad de corriente comprendido entre 60 y 170 A. Los nuevos consumibles y el uso de la base de datos de corte Silent Cut lo hacen posible sin sacrificar la calidad de corte.

 **contour cut**

 **contour cut**
SPEED

silent CUT

Componentes modernos

Tochas e controle de gás - tecnologia inteligente

Para a série Smart Focus estão disponíveis unidades de controle manuais ou automáticas, os quais produzem excelentes resultados de corte com qualidade máxima e reproduzível. A unidade de controle de gás manual PGE-300 agora permite o corte com ar como gás plasma.

As tochas PerCut 2000 e PerCut 4000 foram aprimoradas em sua estrutura e modo de funcionamento em comparação com os modelos anteriores e permitem cortes precisos e máximas velocidades de corte. Sua exclusiva refrigeração por líquido até a ponta da tocha garante maior vida útil dos consumíveis, reduz o consumo de gás e, com isso, os custos do metro de corte.

Antorchas y control de gas. tecnología inteligente

Para la serie Smart Focus están disponibles unidades de control de gas manuales o automáticas (de libre elección) que permiten alcanzar los mejores resultados de corte con la máxima calidad y reproducibilidad. Ahora, con el control de gas manual PGE-300 es posible cortar con aire como gas plasmágeno.

Hemos mejorado la forma y funcionamiento de las antorchas PerCut 2000 y PerCut 4000 en relación a los modelos anteriores. Los nuevos modelos permiten realizar cortes precisos y las más altas velocidades de corte. Su exclusivo sistema de refrigeración por líquido hasta la punta de la antorcha garantiza la máxima vida útil de los consumibles, reduce el consumo de gas y, por lo tanto, también los costos por metro de corte.



Tochas PerCut: também para corte chanfrado até 50° | Antorchas PerCut: también para cortes biselados de hasta 50°

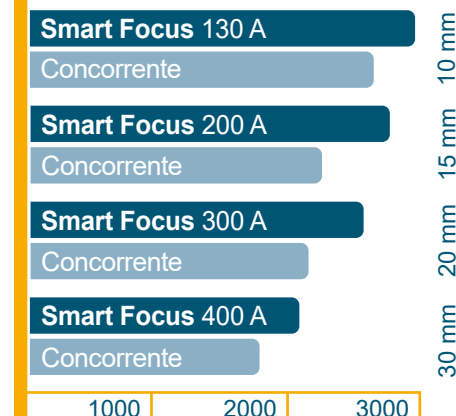


Consumíveis com longa vida útil
Consumibles de larga vida útil



Alimentação de gás manual: PGE-300, automático: PGV-300 | Suministro de gas manual: PGE-300, automático: PGV-300

Velocidade de corte mm/min, aço carbono
Velocidad de corte mm/min, acero al carbono



Tocha Antorchas	PerCut 2000, 4000
Cabeçote de troca rápida Cabezal desmontable rápido	PerCut 4000
Diâmetro de aperto Diámetro de fijación	50,8 mm
Gases plasma Gases plasmágenos	O ₂ , Argônio (Argon)/H ₂ , N ₂ , ar (Aire)
Gases de marcação Gases de marcado	Argônio (Argon), N ₂ , ar (Aire)
Gases redemoinho Gases Vortex	O ₂ , N ₂ , F ³ , Argônio (Argon)

³ Gás de formação | Mezcla hidrógeno-nitrógeno
F5 (95 % N₂, 5 % H₂)

Áreas de aplicação

Construção metálica e engenharia mecânica
Corte sob demanda
Construção em aço e estruturas industriais
Construção de plantas e reservatórios
Fabricação de veículos utilitários e guindastes
Construção de tubulações e ventilação
Construção naval e automotiva

Áreas de aplicación

Construcción metálica e ingeniería mecánica
Corte por encargo
Construcción en acero y estructuras industriales
Construcción de plantas y fabricación de depósitos
Fabricación de vehículos comerciales y grúas
Fabricación de tuberías y sistemas de ventilación
Construcción naval y automotriz

Dados técnicos Datos técnicos	Smart Focus 130	Smart Focus 200	Smart Focus 300	Smart Focus 400
Tensão de entrada Tensión de entrada ¹	3x 380/400/440 V 60 Hz	3x 380/400/440 V 60 Hz	3x 380/400/440 V 60 Hz	3x 380/400/440 V 60 Hz
Fusível lento Fusible lento/disyuntor	50 A	80 A	125 A	180 A
Potência de ligação Potencia de conexión	máx. 28 kVA	máx. 51 kVA	máx. 79 kVA	máx. 116 kVA
Corrente de corte Corriente de corte	35 – 130 A	35 – 200 A	35 – 300 A	35 – 400 A
Corrente de marcação Corriente de marcado	10 – 50 A	10 – 50 A	10 – 50 A	10 – 50 A
Duração da ligação Intervalo máx. de funcionamiento ²	100 %	100 %	100 %	100 %
Dimensões (CxLxA) Dimensiones (LxAnxAI)	1030 x 570 x 1260 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm
Peso Peso	266 kg	388 kg	488 kg	563 kg

¹ Outras tensões e frequências sob consulta | Otras tensiones y frecuencias bajo consulta

² Temperatura ambiente 40 °C | Temperatura ambiente 40 °C

04|12|24

Extrato de dados de corte | Extracto de datos de corte

Espessura Espesor mm	Aço carbono Acero al carbono		Aço inoxidável Acero inoxidable		Alumínio Aluminio	
	A	mm/min	A	mm/min	A	mm/min
1	35	2600	55	5500	55	4500
2	35	1600	55	4000	55	4000
5	60	3100	55	2000	55	2700
6	90	3700	130	1600	130	3500
8	130	3700	130	1500	130	1400
10	130	3000	130	1400	130	1300
12	170	3400	170	1400	170	1500
15	170	2700	170	1100	170	1400
20	200/300	1800/2100	200/300	850/1200	200/300	1300/2800
30	200/300	1000/1200	200/300	600/860	200/300	600/1800
40	300/400	720/1200	300/400	570/750	300/400	1200/1600
50	300/400	400/800	300/400	480/550	300/400	880/1200
60	300/400	200/550	300/400	410/480	300/400	550/1000
70	300/400	150/300	300/400	280/380	300/400	450/800
80	300/400	100/210	300/400	250/330	300/400	400/600
100	400	150	400	180	400	250

Kjellberg®, , silent CUT, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi e GreenLine são marcas registradas da Fundação Kjellberg na União Europeia e eventualmente em outros países.



Contato | Contacto

Kjellberg do Brasil Ltda.

Avenida Inácio Cunha Leme, 37 | Sala 02 – Jardim Ipanema | São Paulo CEP 04785-367 | Brasil
vendas@kjellberg.com.br | Copyright © 2024 Kjellberg Finsterwalde

 Connect with Kjellberg do Brasil – Always on!