

**Kjellberg**  
DO BRASIL

Ingeniería

Corte

Soldadura



# K 200

## JUST CUTTING.

CORTE PLASMA 1 - 60 mm



# K 200

## JUST CUTTING.

La K 200 ofrece todo lo que representa el corte plasma: **calidad de corte por plasma óptima y fiable con fácil operación a bajo costo.**

La fuente de alimentación eléctrica de plasma corta con oxígeno, aire y nitrógeno y también ofrece una función de marcado. El control automático de gas integrado y la conexión directa de la antorcha simplifican la instalación y el mantenimiento del sistema. Los datos y parámetros importantes, así como los conjuntos de datos de corte en el rango de espesor de 1 a 60 mm, se pueden acceder, seleccionar y ajustar de forma intuitiva, con un máximo de 200 A.

### Centrarse en lo Esencial

- ✓ Resultados de corte óptimos y fiables
- ✓ Costos de inversión y operación reducidos
- ✓ Instalación, control y mantenimiento sencillos



### Modos de Funcionamiento de la Fuente de Alimentación

La máquina de plasma se puede operar en modo CNC a través de la interfaz serial (RS485).

En los sistemas de guiado sin interfaz serial, la K 200 se puede operar a través de la aplicación K-Desk.

K-TORCH



CORTE POR PLASMA MANUAL

## Antorcha de Plasma para los mejores Resultados de Corte

- ✓ Antorcha automática K-Torch con conexión directa y eje de desmontaje fácil
- ✓ Antorcha de cambio rápido K-Torch QC para un rápido cambio de los consumibles
- ✓ Antorcha manual K-Torch M para corte por plasma manual y ranurado



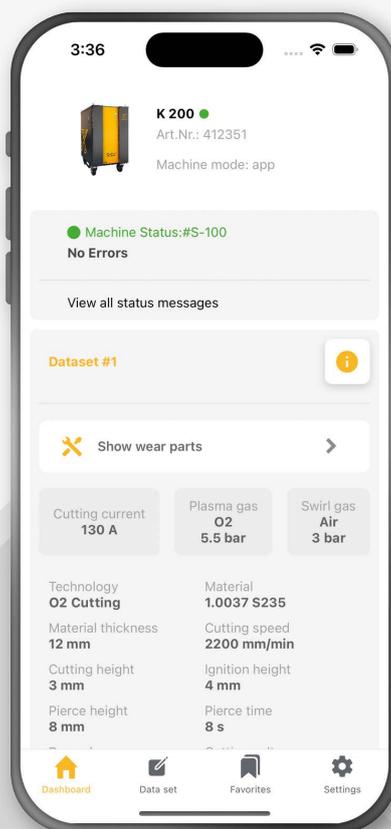
## Aplicación K-Desk

La K 200 se controla y supervisa fácilmente a través de un smartphone. La conexión puede realizarse a través de un dongle USB WLAN estándar o por cable.

La aplicación K-Desk está disponible para su descarga tanto en Google Play Store como en Apple App Store.



APLICACIÓN K-DESK



- ✓ Interfaz de usuario intuitiva guiada por menús
- ✓ Todos los parámetros de proceso y corte de un vistazo
- ✓ Selección y ajuste individual de los parámetros de corte

Datos técnicos		K 200
----------------	--	-------

Corriente de corte 100% int. máx. de func. <sup>1</sup>	60 - 200 A	
Corriente de marcado 100% int. máx. de func. <sup>1</sup>	35 A	

Rangos de corte		
Acero al carbono	<b>O<sub>2</sub>/Aire</b>	<b>Aire/Aire</b>
	Máx. perforación	60 mm / 50 mm 35 mm / 35 mm
Acero inoxidable	<b>N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub></b>	<b>Aire/Aire</b>
	Máx. perforación	40 mm / 50 mm 25 mm / 30 mm
Aluminio	<b>N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub></b>	<b>Aire/Aire</b>
	Máx. perforación	40 mm / 50 mm 20 mm / 30 mm

Gases plasmágenos	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Aire	
Gases Vortex	N <sub>2</sub> , Aire	
Gases de marcado	Aire	

Dimensiones (LxAnxAI)	1078 x 684 x 1231 mm	
Peso	351 kg	
Fusible lento / disyuntor	80 A	
Tensión de entrada <sup>2</sup>	3x 380/400/440 V, 60 Hz	
Potencia máx. de conexión	52 kVA	
Clase de protección	IP 21S	

Extracto		
Velocidades de corte		
Acero al carbono 10 mm	Corte con O <sub>2</sub> - 130A	2900 mm/min
	Corte con Aire - 130A	2700 mm/min
Acero al carbono 20 mm	Corte con O <sub>2</sub> 200 A	1750 mm/min
	Corte con Aire 200 A	1500 mm/min
Acero inoxidable 10 mm	Corte con N <sub>2</sub> 130 A	1900 mm/min
	Corte con Aire 130 A	1800 mm/min
Acero inoxidable 20 mm	Corte con N <sub>2</sub> 200 A	1200 mm/min
	Corte con Aire 200 A	1500 mm/min
Aluminio 12 mm	Corte con N <sub>2</sub> 130 A	1800 mm/min
	Corte con Aire 130 A	1800 mm/min

<sup>1</sup> Temperatura ambiente 40 °C

<sup>2</sup> Otras tensiones y frecuencias bajo consulta

Kjellberg, Finsterwalde, Q, K, silent CUT, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi y GreenLine son marcas registradas de la Fundación Kjellberg, registradas en la Unión Europea y otros países.



0112124



## Contacto

Kjellberg do Brasil Ltda.

Avenida Inácio Cunha Leme, 37 | Sala 02 – Jardim Ipanema | São Paulo CEP 04785-367 | Brasil  
 vendas@kjellberg.com.br | Copyright © 2024 Kjellberg Finsterwalde

Connect with Kjellberg do Brasil – Always on!

Reservado el derecho a modificación.