



Thermische Abschirmung Thermal Shielding

Verfahren:	Plasmaschneiden
Brennertyp:	PB-S100 WW-2
Schneidbereich:	3 bis 130 mm
Materialien:	niedrig- und hochlegierter Stahl
Process:	Plasma cutting
Torch:	PB-S100 WW-2
Cutting range:	3 to 130 mm
Materials:	low- & high-alloyed steel

Anwendung
Usage:



Schneiden heißer Bleche Cutting of hot sheets

Vorteile | Advantages

- Abschirmung des Plasmaprenners bei Materialtemperaturen von bis zu 850 °C
- Schutz vor Strahlungswärme durch doppelwandige Zweikreiskühlung und Spezialdeckschlauch
- Besäumschnitte an gewalzten Blechen
- Keine Verformung des Materials im Vergleich zu mechanischen Trennverfahren
- Shielding of the plasma torch from material temperatures of up to 850 °C/1,562 °F
- Protection against radiant heat with double-walled two-circuit cooling and special covering hose
- Slab cuts on rolled sheets
- No deformation of the material in comparison to mechanical separation processes

Lieferumfang Scope of Delivery

- Spezialdeckschlauch
- Abschirmung
- Zweikreiskühlung
- Schlauchpaket 6 m (weitere auf Anfrage)
- Special covering hose
- Shielding
- Dual-circuit cooling
- Hose package 6 m (other on request)

Technische Daten Technical Data

Schneidstrom | Cutting
Current

Abschirmung Shielding

max. 600 A

Plasmaschneiden bis Plasma Cutting to



Empfohlene Anlagereihe Recommended Unit series

FineFocus

[.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Vertrieb GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2014 | D01-12-14
Kjellberg Finsterwalde