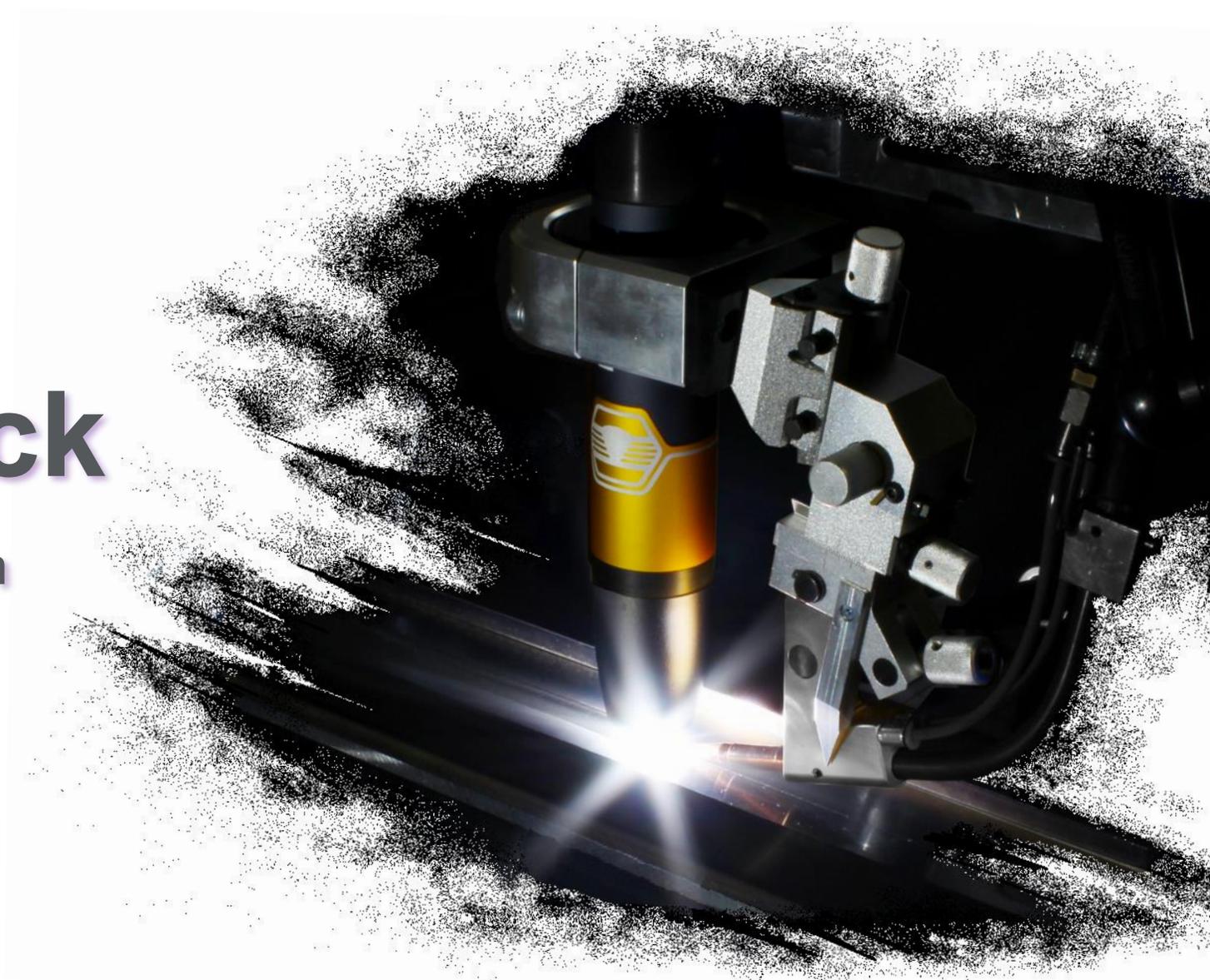


Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Auf einen Blick

**WIG-Hochleistungsschweißen
von Edelstahl & Aluminium**



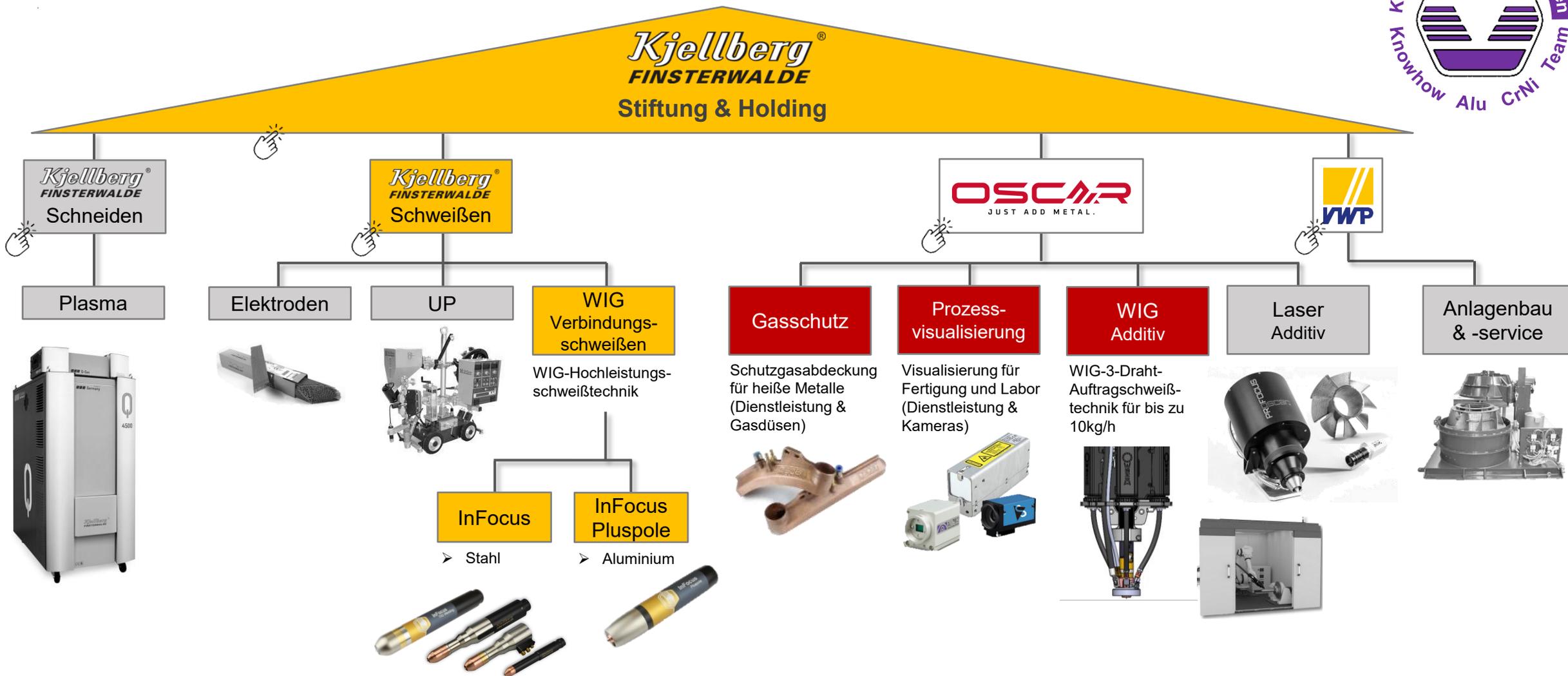
Produkte „Made in Germany“



- 1922** Gründung von Kjellberg (Entwicklung & Vertrieb von Schweißtechnik)
- 1959** Geburtsjahr des Plasmaschneidens
- 2013** Gründung OSCAR PLT (Klipphausen), u.a. mit Fokus WIG
- 2022** WIG-Aluminium-Prozess InFocus Pluspole & Redesign InFocus1000
- 2025**  Mehr als 100 Jahre Erfahrung: 450 Angestellte, Export in mehr als 80 Länder, 5 Auslandsniederlassungen



Produkte „Made in Germany“



Ihr Kjellberg-Team rund um's WIG-Schweißen



Henning Schuster, SFI

F&E, Konstruktion, Kundenberatung
+49 151 528 46933
h.schuster@kjellberg.de



Dr. Michael Dreher, SFI

Gruppenleiter WIG-Schweißen,
Kundenberatung
+49 172 799 2938
m.dreher@kjellberg.de



Ksenia Simakova

Ein- und Verkauf, Innendienst
+49 3531 500-261
k.simakova@kjellberg.de



Constanze Gebhardt

Laborleitung F&E,
Kundenberatung Visualisierung &
Sensorik
+49 35204 78693-51
c.gebhardt@oscar-plt.de

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE



OSCAR
JUST ADD METAL.



Nils Manig

Verfahrens- und Anwendungstechnik,
Kundenberatung
+49 175 167 8005
n.manig@kjellberg.de



Fabian Kosel

Individuelle Schutzgassysteme,
Kundenberatung Gasschutz
+49 35204 78693-55
f.kosel@kjellberg.de

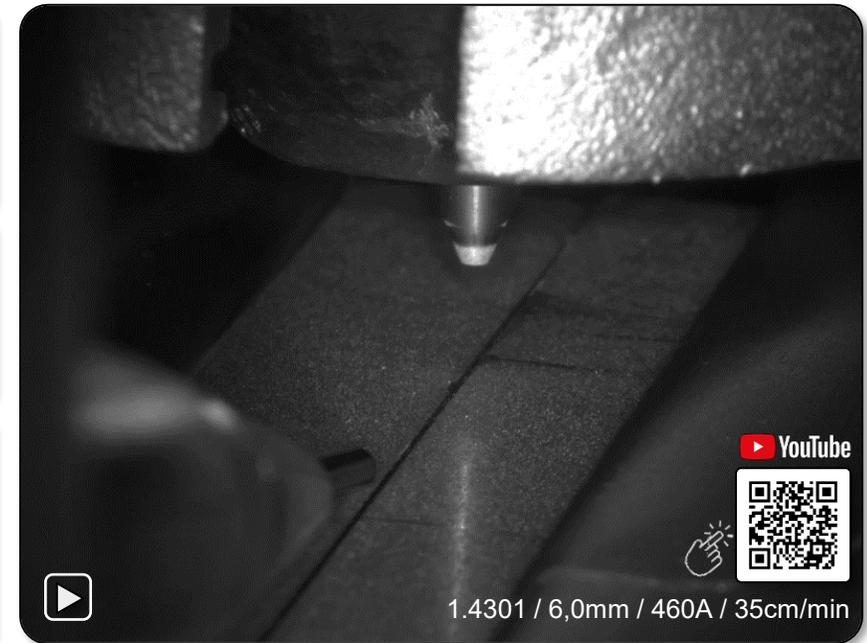
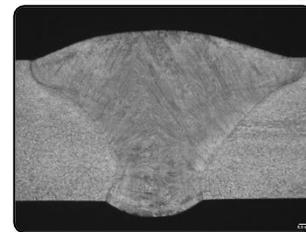
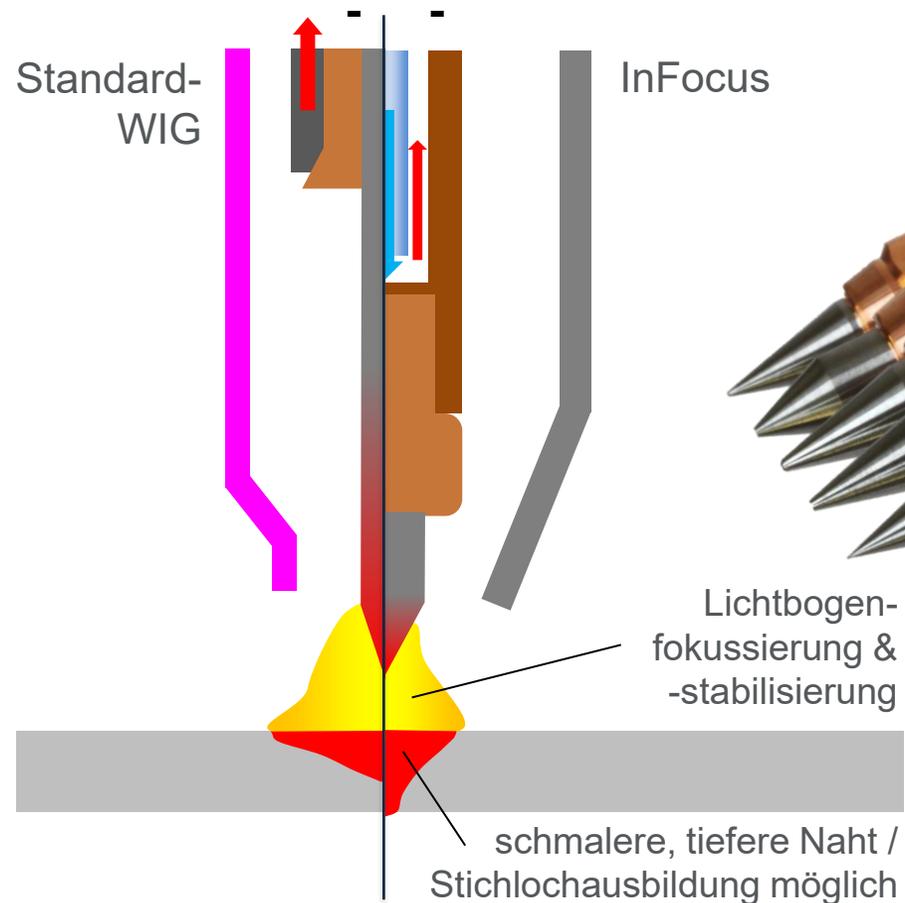


Jens Heimbokel, SFI

Freier Mitarbeiter im technischen Vertrieb
+49 176 816 98703
j.heimbokel@kjellberg.de

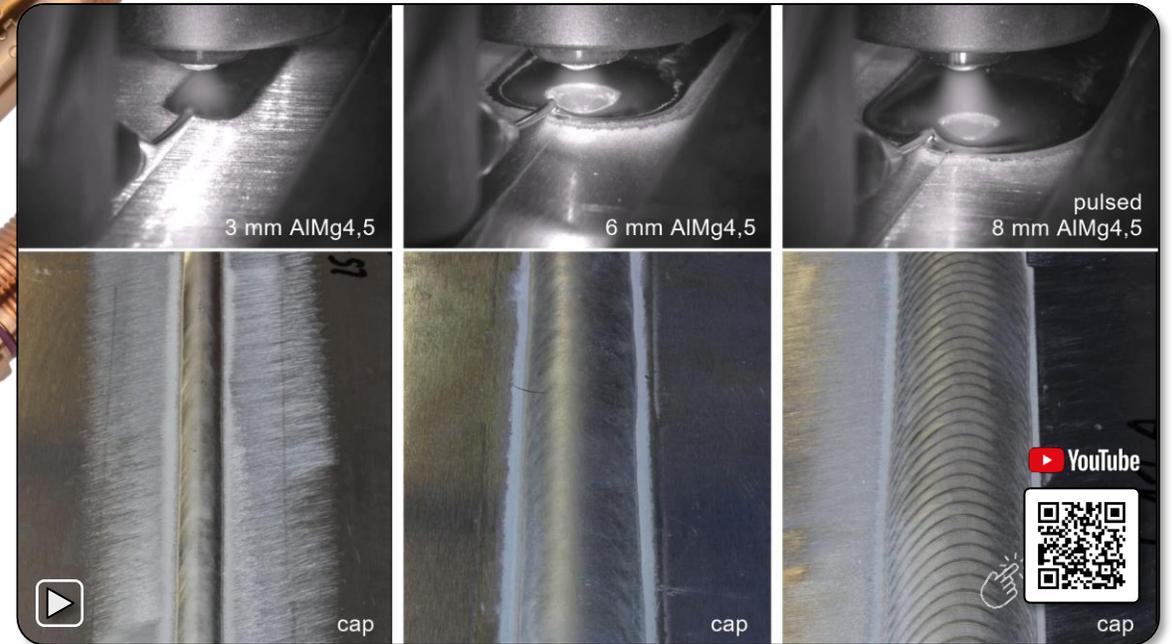
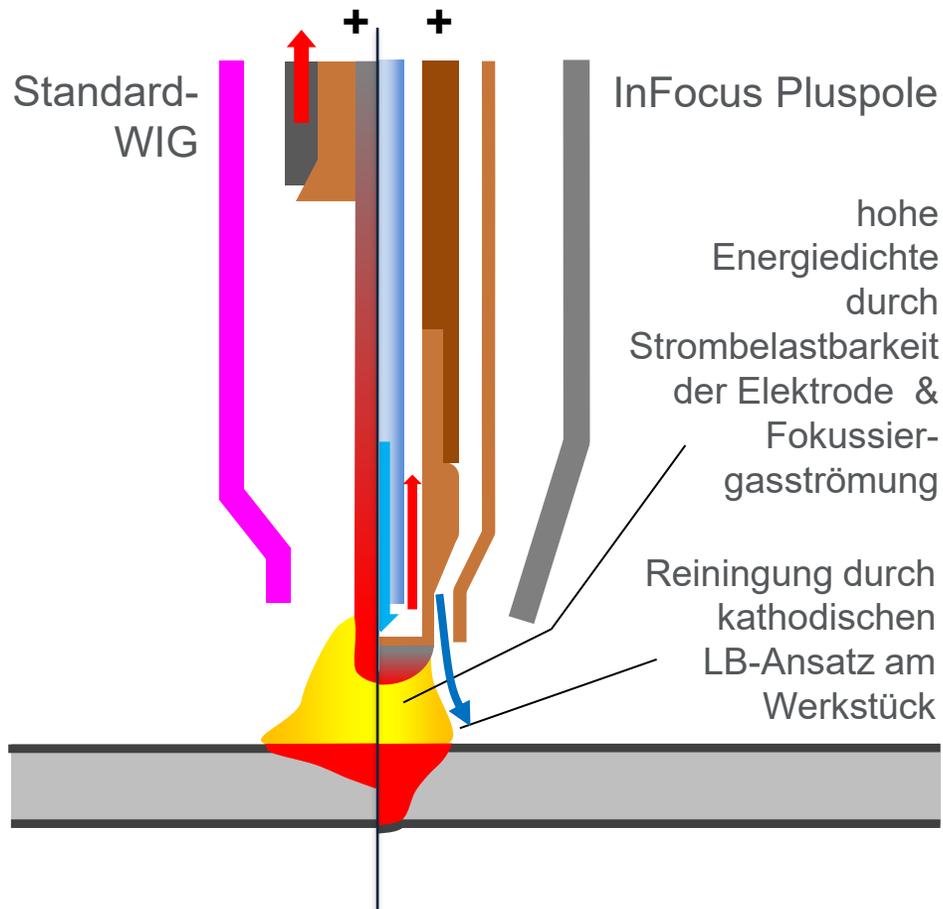
InFocus: WIG-Hochleistungsschweißen

- 1000A / bis 10 mm einlagig / hochfokussiert



InFocus Pluspole: WIG-Pluspol-Aluminiumschweißen

- 500A (DC+) / bis 8 mm einlagig / prozessstabil / emissionsarm

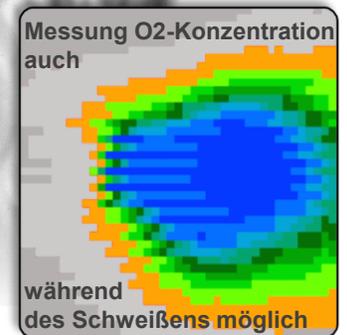
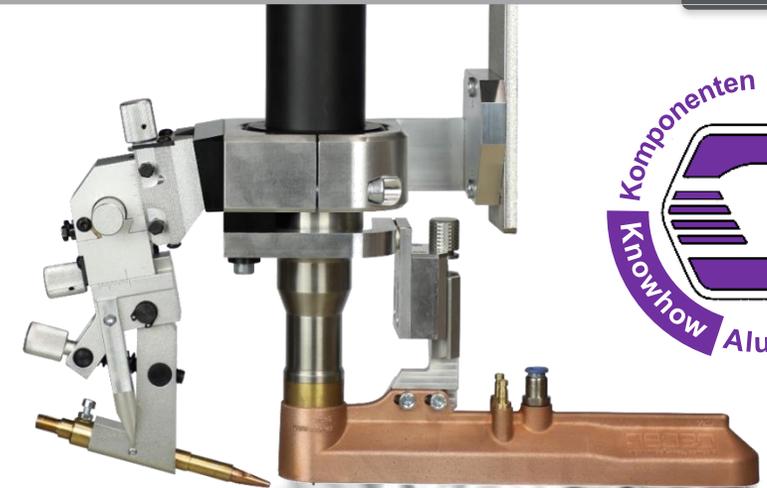
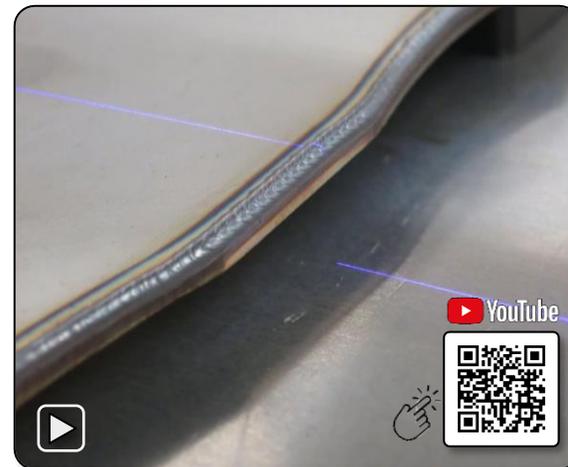


Prozessvisualisierung, Sensorik & Gasschutz



Unser Angebot

- Auswahl geeigneter Technik für Visualisierung und Stoßerkennung sowie Beratung zu Ihrer Aufgabe
- Einbringen langjähriger Erfahrung im Hinblick auf eine hochwertige Schutzgasabdeckung, sowohl im Prozessbereich als auch nachlaufend oder an der Wurzel
- Auswahl & Programmierung von Sensorik für die Ausgabe der richtigen Regelgröße sowie Integration des Sensors in den Regelkreis bzw. Übernahme der Schnittstelle zu Ihrem Anlagenhersteller



Ihre Vorteile

- Vereinfachtes Prozesshandling durch Sichtbarkeit von Elektrode, Lichtbogen, Draht, Schmelzbad und Stoß während des Schweißens
- Vereinfachte Anlagenbedienung durch erhöhten Automatisierungsgrad
- Optimaler Gasschutz für perfekte Schweißnähte

mehr Informationen zu additiven Düsen:





Kjellberg-WIG-Komponentenbaukasten

Brenner & Zubehör



Stromquellen, Draht & Zubehör



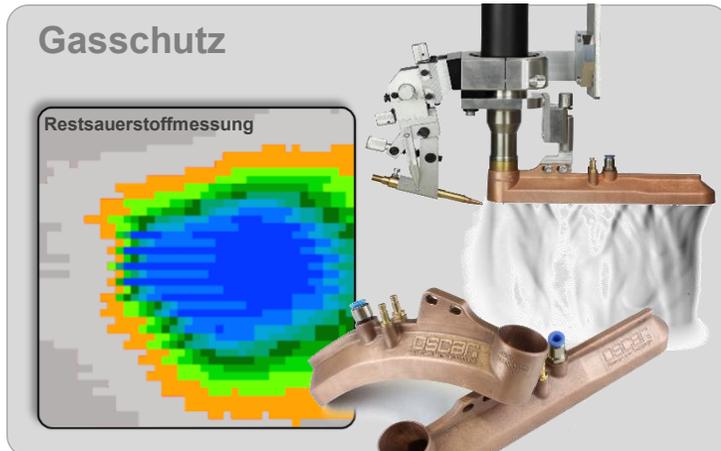
Prozessvisualisierung



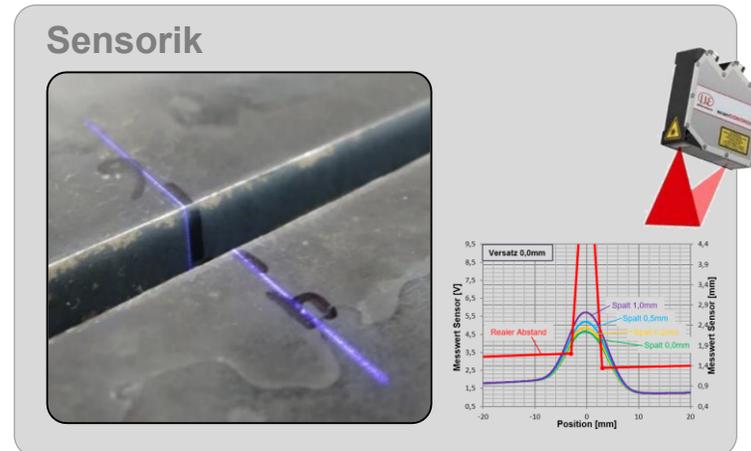
Kühlgeräte



Gasschutz



Sensorik



Endress+Hauser **EH**

Nexans
ELECTRIFY THE FUTURE

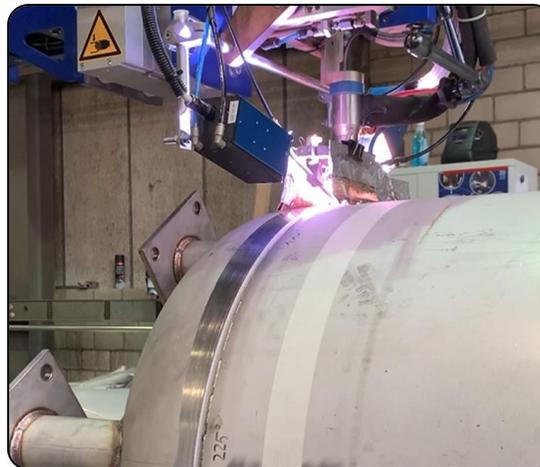
KASAG HARNE
welding systems

SMS
Inside Excellence

SCHNELLDORFER
MASCHINENBAU

HABA HÄHNLE
SCHWEISSTECHNIK

Linde



Wir würden uns freuen, auch Sie mit unseren Produkten und Dienstleistungen überzeugen zu können!

Details zu ausgewählten Referenzen finden Sie in den Produktpräsentationen von InFocus und InFocus Pluspole.

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter

www.kjellberg.de & www.oscar-plt.de