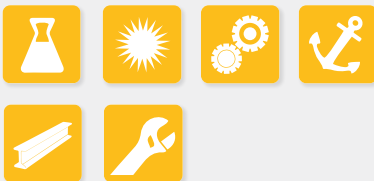




Plasmafugen Plasma Gouging

Verfahren:	Plasmafugen
Gas:	Luft
Materialien:	elektrisch leitfähige Werkstoffe
Process:	Plasma gouging
Gases:	Air
Materials:	electric conductive materials

Anwendung Usage:



Plasmafugen Plasma Gouging

Vorteile | Advantages

- Vierfach höhere Materialausbringung als beim Fügen durch Kohleelektrode
- Keine Aufkohlung der gefugten Materialoberfläche
- Einfache Prozesshandhabung
- Kaum Verzug des Werkstücks durch geringen Wärmeeintrag
- Ca. 15-fach reduzierte Rauchentwicklung
- Reduzierung des Geräuschpegels um 10 bis 15 dB(A)
- Kostenreduzierung durch geringeren Schweißguteinsatz infolge gut beherrschbarer Fugengeometrie
- Up to four times higher removal rate of material than gouging with carbon electrode
- No carburization of the gouged material surface
- Easy process handling
- Less distortion of the workpiece through low heat input
- Up to 15 times less formation of smoke
- Reduction of noise level by 10 to 15 dB(A)
- Cost reduction because of lower usage of weld metal due to the fact that joint geometry is under good control

Einsatz | Application

- Vorbereitung für Gegenschweißungen
- Beseitigung von Materialoberflächenfehlern
- Anarbeitung von Flanken
- Abschälen von Material an auftraggeschweißten Werkstücken
- Reinigen & Putzen von Gussteilen
- Angleichung unterschiedlicher Materialquerschnitte
- Preparation of reverse side welding (sealing runs)
- Removing of defects on the surface of materials
- Groove face preparation
- Peeling of material on surfaced workpieces
- Cleaning & polishing of castings
- Adjustment of different material cross-sections



Empfohlene Anlagenreihe Recommended Unit Series

CUTi K 200

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2024 | 06|11|24
Kjellberg Finsterwalde