



HotWire

Verfahren: Indirektes Plasmaschneiden

Materialien: Leitende, nicht leitende & unterbrochene Strukturen (Gitterroste, Gerad- & Konturen-schnitte, Rohrbündel, Hohlprofile, Stahlbeton)

Process: Indirect plasma cutting

Materials: Conductive, non-conductive & interrupted structures (straight & contour cuts, gratings, tube bundles, hollow profiles, clinkers, glass or concrete)

**Anwendung
Usage:**



HotWire-Plasmaschneiden HotWire Plasma Cutting

Vorteile | Advantages

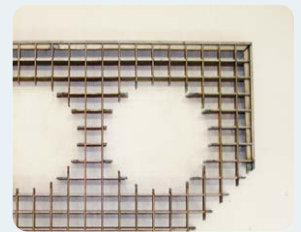
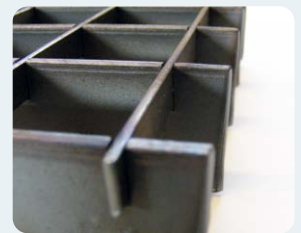
- Schneiden unterbrochener Strukturen wie Gitterroste
- Kein Lichtbogenabriss am Werkstückende
- Ohne Materialvorwärmen
- Einfaches Umrüsten zum konventionellen HiFocus-Plasmaschneiden
- Vielseitige Anwendungen
- Patentiertes Plasmaschneidverfahren

- Cutting of interrupted structures such as gratings
- No interruption of the arc at the end of workpiece
- Without preheating of material
- Simple retooling to conventional HiFocus plasma cutting
- Various applications
- Patented plasma cutting technology

Lieferumfang Scope of delivery

- Stromquelle inklusive Komponenten
- Regelbarer Drahtvorschub inklusive Drahtzuführung
- Halterung und Justiereinrichtung für Brenner und Drahtvorschub
- Power source including components
- Variable wire feeding unit inclusive wire feeding unit
- Holder and adjusting device for torch and wire feeding unit

Einsatz Application



Empfohlene Anlagenreihen
Recommended Unit Series

HiFocus 360i neo
HiFocus 440i neo

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2017 | D07-10-20
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-0

sales@kjellberg.de