

SORTIMENT

Kjellberg-Pulveranlagen für das Unterpulver-Schweißen sind Bestandteil der Kjellberg-Schweißautomaten.

Sie sind erweiterbar um Pulverrückführungen, Pulverdruckförderer und Feinstaubabscheider. Vorhandene Schweißsysteme können auf Anfrage nachgerüstet werden.



Pulverrückgewinnung bewährt & flexibel

Pulverzuführung

Kjellberg-Pulveranlagen sichern die kontinuierliche Pulverzufuhr zum Schweißprozess. Sie sind einfach manuell zu bedienen und nahezu wartungsfrei. Die Füllstandskontrolle erfolgt über ein Sichtglas.



Pulveranlagen 6 l
mit manueller Pulverabsper-
rung, Sieb und Zuführschlauch



Pulveranlagen 10 l
mit manueller Pulverabsper-
rung, Sieb und Zuführschlauch



**Option: Pneumatische Pulverabsper-
rung**
Passend für Kjellberg-Pulver-
anlagen, besonders geeignet
für Schweißmaste und -portale;
Ansteuerung mit Versorgungs-
spannung 24 V DC

Pulverrückführung (Standard)

Ein Pulverkreislauf reduziert den Schweißpulverbedarf. Diese Rückführung ist geeignet für das UP-Schweißen mit Traktoren und Schweißköpfen.



Pulverrückführung inklusive
Injektor, Halterung für die Pulver-
düse; 1,2 m Saugschlauch sowie
eine Pulverdüse für Stumpfnähte
(Standard)



• für Stumpfnähte (Standard)



• für Kehlnähte (rechts oder links)

PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN



Pulverdruckförderer



Pulverdüse im Einsatz



Saugturbine



Anzeige Pulvertemperatur



Wartungseinheit für Druckluft

Feinstaubabscheider

Um den entstehenden Feinstaubanteil aus dem Pulverkreislauf abzusaugen, damit den Pulvertransport zu gewährleisten und die hohe Qualität der Schweißergebnisse zu sichern, ist eine Pulverrückführung mit Zyklon erhältlich. Die Abscheidung basiert auf dem Injektorprinzip.

Diese Variante wird in Verbindung mit externen Pulversystemen an Schweißköpfen und -systemen eingesetzt.



17.000.406.380.1

Feinstaubabscheider bestehend aus Pulverrückführung, Zyklon, Prallblech und Deckel, Schlauchanschluss
Dm. 50 mm – Option: Dm. 63 mm



.16.007.116

Filterkasten mit Handabreinigung 35 I, Positionierung abseits vom Schweißplatz, Verbindung zum Abscheider über Saugschlauch bis 8 m lang (.10.575.0416)

Pulverdruckförderer

Für den Einsatz in automatisierten Systemen sind in Verbindung mit einer Pulverzuführung Pulverdruckförderer in zwei Größen erhältlich. Sie bestehen aus dem Pulvervorratsbehälter und dem angeschlossenen Zyklon und können auf dem Portal oder Schweißmast mitfahren.

Alle Varianten sind als beheizte oder unbeheizte Ausführung erhältlich. Der Füllstand wird mittels Sensoren überwacht.



.16.004.698

Pulverdruckförderer 50 I zuzüglich Druckschlauch ND 25 (.10.507.053)



.16.008.499

Pulverdruckförderer 100 I zuzüglich Druckschlauch ND 25 (.10.507.053)



.16.005.249

Pulverdruckförderer 50 I mit Abscheider 40 I und Saugturbine (.16.006.066, rechts im Bild)



.16.008.051

Pulverdruckförderer 100 I mit Abscheider 80 I und Saugturbine (.16.006.066, rechts im Bild)

PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN

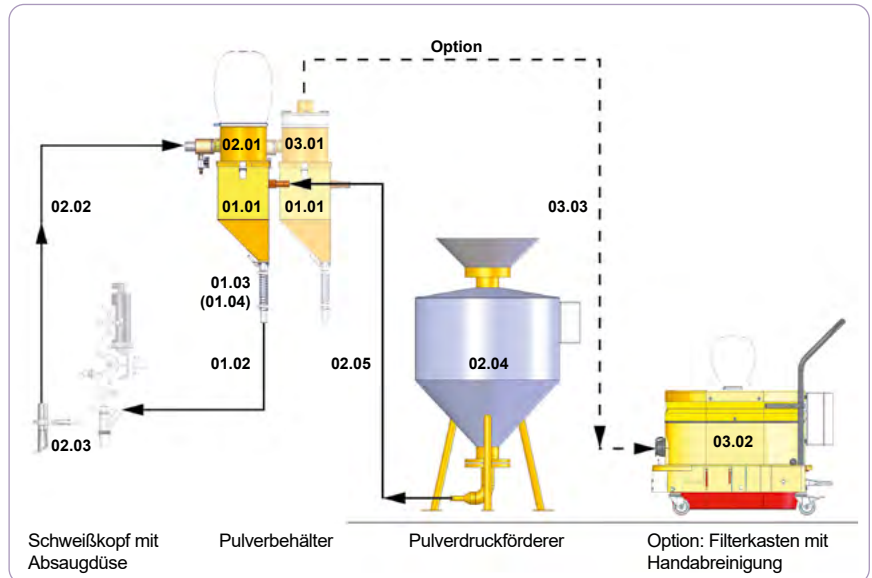


Pulverbehälter 10 l mit Pulverzuführ- und Saugschlauch



Saugdüse Stumpfnah

Anschlussvarianten



Zubehör für einfachen Pulverkreislauf bzw. Kreislauf mit Druckförderer und Filterkasten

Standard Pulverzuführung

| | | Art.Nr. |
|-------|---|-------------------|
| 01.01 | Pulverbehälter 10 l mit Füllstutzen Dm. 25 mm | .11.300.105Y310.1 |
| 01.02 | Pulverzuführschlauch ND 25, 0,55 m lang | .11.300.105.355 |
| 01.03 | Manuelle Pulverabspernung | .11.300.100.340 |
| 01.04 | Pneumatische Pulverabspernung | .17.000.380.340 |

Pulverkreislauf mit Druckförderer

| | | Art.Nr. |
|-------|--|-----------------|
| 02.01 | Pulverrückführung KA | .11.300.100.360 |
| 02.02 | Saugschlauch Zyklon, ND 38, 1,2 m lang | .11.200.100.345 |
| 02.03 | Pulversaugdüse Stumpfnah, Standard | .10.575.075 |
| | oder Saugdüse Kehlnah rechts | .11.300.104.339 |
| | oder Saugdüse Kehlnah links | .11.300.104.340 |
| 02.04 | Pulverdruckförderer 50 l, beheizt (120 °C) | .16.004.698 |
| | oder Pulverdruckförderer 100 l, beheizt (160 °C) | .16.008.499 |
| 02.05 | Druckschlauch NW 25 | .10.507.053 |

Pulverkreislauf mit Druckförderer und Filterkasten

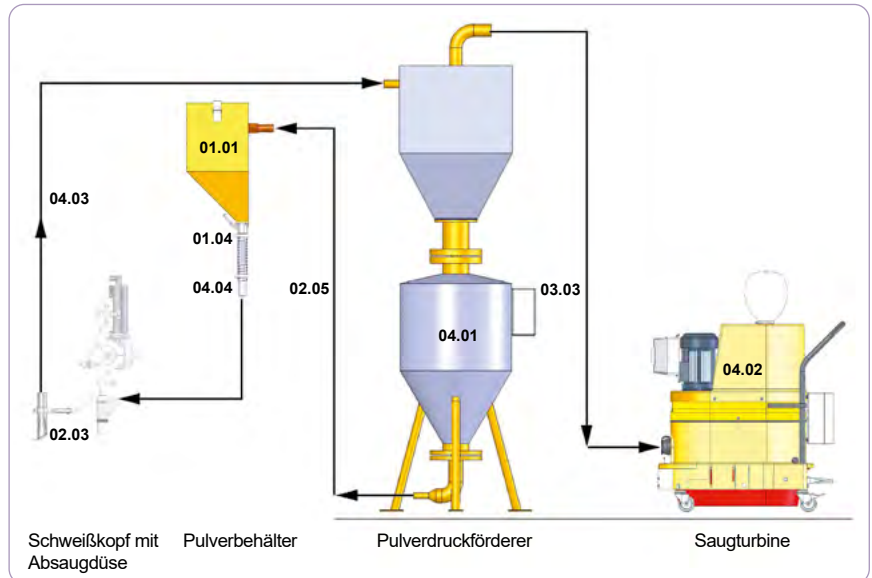
| | | Art.Nr. |
|-------|--|-------------------|
| 03.01 | Abscheider mit Schlauchanschluss Dm. 50 (Standard) | .17.000.406.380.1 |
| | Option: Aufsatz mit Schlauchanschluss Dm. 63 mm | .17.000.406.380.3 |
| 03.02 | Filterkasten mit Handabreinigung 35 l | .16.007.116 |
| | oder Filterkasten m. Druckluftabreinigung 35 l | .16.007.117 |
| 03.03 | Saugschlauch Abscheider | .10.575.0416 |



PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN

Anschlussvarianten



Zubehör großer Pulverkreislauf mit Pulverdruckförderer, Abscheider und Saugturbin

| Pulverkreislauf mit Druckförderer und Abscheider | | Art.Nr. |
|--|--|--------------|
| 04.01 | Schweisspulverversorgung 50 l mit Abscheider 40 l beheizt (120 °C) | .16.005.249 |
| | oder Schweisspulverversorgung 100 l mit Abscheider 80 l beheizt (160 °C) | .16.008.051 |
| 04.02 | Saugturbin mit Handabreinigung | .16.011.168 |
| | oder Saugturbin mit automatischer Abreinigung | .16.006.066 |
| 04.03 | Saugschlauch NW 38 | .10.575.0410 |
| 04.04 | Pulverzuführschlauch NW 25 | .10.507.052 |



www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH
An der Fimag 4 | 03238 Massen

Copyright © 2022 Kjellberg | 01-02-22

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de