

SORTIMENT

Kjellberg-Pulveranlagen für das Unterpulver-Schweißen sind Bestandteil der Kjellberg-Schweißautomaten.

Sie sind erweiterbar um Pulverrückführungen, Pulverdruckförderer und Feinstaubabscheider. Vorhandene Schweißsysteme können auf Anfrage nachgerüstet werden.



Pulverrückgewinnung bewährt & flexibel

Pulverzuführung

Kjellberg-Pulveranlagen sichern die kontinuierliche Pulverzufuhr zum Schweißprozess. Sie sind einfach manuell zu bedienen und nahezu wartungsfrei. Die Füllstandskontrolle erfolgt über ein Sichtglas.



Pulveranlagen 6 l
mit manueller Pulverabsper-
rung, Sieb und Zuführschlauch



Pulveranlagen 10 l
mit manueller Pulverabsper-
rung, Sieb und Zuführschlauch



Option: Pneumatische Pulverabsperung
Passend für Kjellberg-Pulver-
anlagen, besonders geeignet
für Schweißmaste und -portale;
Ansteuerung mit Versorgungs-
spannung 24 V DC

Pulverrückführung (Standard)

Ein Pulverkreislauf reduziert den Schweißpulverbedarf. Diese Rückführung ist geeignet für das UP-Schweißen mit Traktoren und Schweißköpfen.



Pulverrückführung inklusive
Injektor, Halterung für die Pulver-
düse; 1,2 m Saugschlauch sowie
eine Pulverdüse für Stumpfnähte
(Standard)



• für Stumpfnähte (Standard)



• für Kehlnähte (rechts oder links)

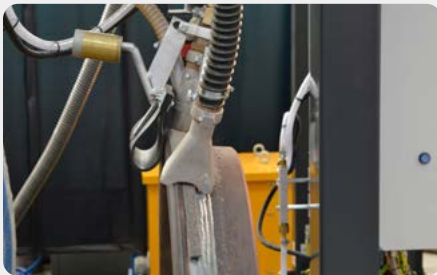
Im Angebot sind drei verschiedene Pulverdüsen:

PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN



Pulverdruckförderer



Pulverdüse im Einsatz



Saugturbine



Anzeige Pulvertemperatur



Wartungseinheit für Druckluft

Feinstaubabscheider

Um den entstehenden Feinstaubanteil aus dem Pulverkreislauf abzusaugen, damit den Pulvertransport zu gewährleisten und die hohe Qualität der Schweißergebnisse zu sichern, ist eine Pulverrückführung mit Zyklon erhältlich. Die Abscheidung basiert auf dem Injektorprinzip.

Diese Variante wird in Verbindung mit externen Pulversystemen an Schweißköpfen und -systemen eingesetzt.



17.000.406.380.1

Feinstaubabscheider bestehend aus Pulverrückführung, Zyklon, Prallblech und Deckel, Schlauchanschluss
Dm. 50 mm – Option: Dm. 63 mm



.16.007.116

ohne Aufsatz

Filterkasten mit Handbreinigung
Positionierung abseits vom Schweißplatz, Verbindung zum Abscheider über Saugschlauch bis 8 m lang (.10.575.0416)

Pulverdruckförderer

Für den Einsatz in automatisierten Systemen sind in Verbindung mit einer Pulverzuführung Pulverdruckförderer in zwei Größen erhältlich. Sie bestehen aus dem Pulvervorratsbehälter und dem angeschlossenen Zyklon und können auf dem Portal oder Schweißmast mitfahren.

Alle Varianten sind als beheizte oder unbeheizte Ausführung erhältlich. Der Füllstand wird mittels Sensoren überwacht.



.16.004.698

Pulverdruckförderer 50 l
zuzüglich Druckschlauch ND 25
(.10.507.053)



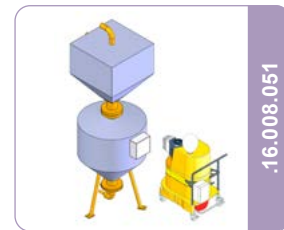
.16.008.499

Pulverdruckförderer 100 l
zuzüglich Druckschlauch ND 25
(.10.507.053)



.16.005.249

Pulverdruckförderer mit Abscheider 50 l und Saugturbine
(.16.006.066, rechts im Bild)



.16.008.051

Pulverdruckförderer mit Abscheider 100 l und Saugturbine
(.16.006.066, rechts im Bild)

PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN

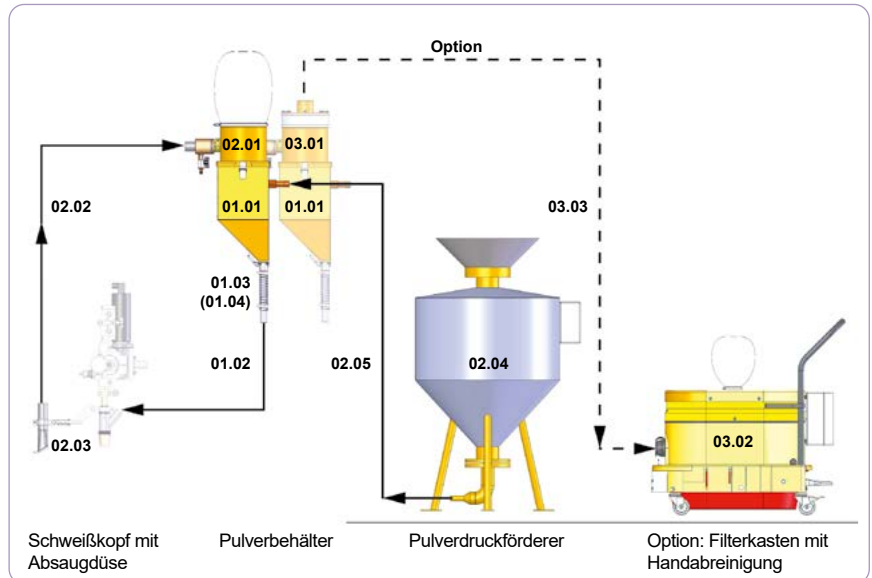


Pulverbehälter 10 l mit Pulverzuführ- und Saugschlauch



Saugdüse Stumpfnah

Anschlussvarianten



Zubehör für einfachen Pulverkreislauf bzw. Kreislauf mit Druckförderer und Filterkasten

Standard Pulverzuführung

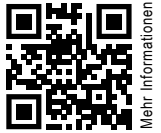
		Art.Nr.
01.01	Pulverbehälter 10 l mit Füllstutzen Dm. 25 mm	.11.300.105Y310.1
01.02	Pulverzuführschlauch ND 25, 0,55 m lang	.11.300.105.355
01.03	Manuelle Pulverabspernung	.11.300.100.340
01.04	Pneumatische Pulverabspernung	.17.000.380.340

Pulverkreislauf mit Druckförderer

		Art.Nr.
02.01	Pulverrückführung KA	.11.300.100.360
02.02	Saugschlauch Zyklon, ND 38, 1,2 m lang	.11.200.100.345
02.03	Pulversaugdüse Stumpfnah, Standard	.10.575.075
	oder Saugdüse Kehlnah rechts	.11.300.104.339
	oder Saugdüse Kehlnah links	.11.300.104.340
02.04	Pulverdruckförderer 50 l, beheizt (120 °C)	.16.004.698
	oder Pulverdruckförderer 100 l, beheizt (120 °C)	.16.008.499
02.05	Druckschlauch NW 25	.10.507.053

Pulverkreislauf mit Druckförderer und Filterkasten

		Art.Nr.
03.01	Abscheider mit Schlauchanschluss Dm. 50 (Standard)	.17.000.406.380.1
	Option: Aufsatz mit Schlauchanschluss Dm. 63 mm	.17.000.406.380.3
03.02	Filterkasten mit Handabreinigung 35 l	.16.007.116
	oder Filterkasten m. Druckluftabreinigung 35 l	.16.007.117
03.03	Saugschlauch Abscheider	.10.575.0416

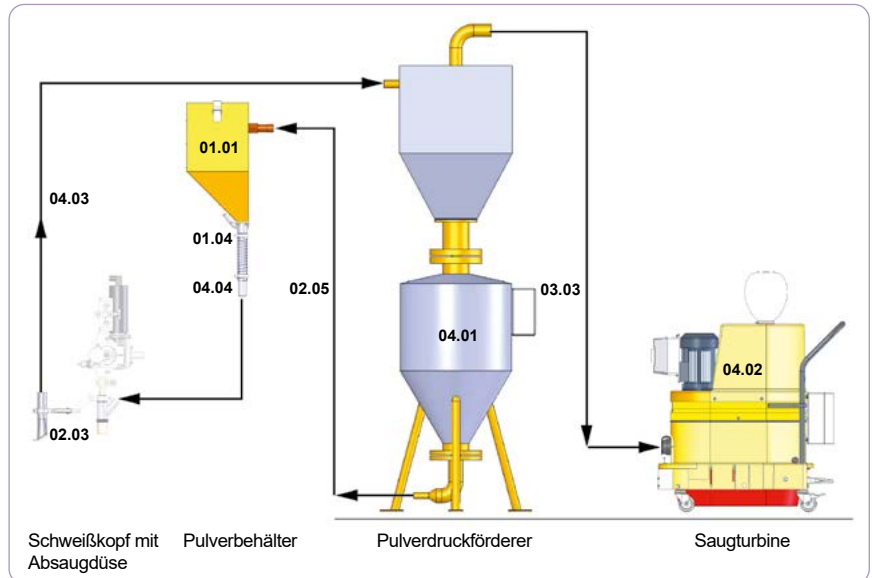


Mehr Informationen

PULVER- AUSRÜSTUNG

UP-SCHWEISSEN

Anschlussvarianten



Zubehör großer Pulverkreislauf mit Pulverdruckförderer, Abscheider und Saugturbine

Pulverkreislauf mit Druckförderer und Abscheider		Art.Nr.
04.01	Schweisspulverversorgung 50 l mit Abscheider 40 l beheizt (120 °C)	.16.005.249
	oder Schweisspulverversorgung 100 l mit Abscheider 80 l beheizt (160 °C)	.16.008.051
04.02	Saugturbine mit Handabreinigung	.16.011.168
	oder Saugturbine mit automatischer Abreinigung	.16.006.066
04.03	Saugschlauch NW 38	.10.575.0410
04.04	Pulverzuführschlauch NW 25	.10.507.052



www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik
und Verschleißschutzsysteme GmbH
An der Fimag 4 | 03238 Massen

Copyright © 2020 Kjellberg | D02-04-20

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de