

### Option

### Erweiterte Schnittstelle Netzfernsteuerung



### W 1005 VC

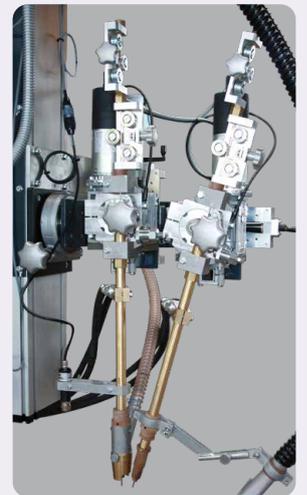
Artikelnr.: .11.691.002A

**Verwendung:** Schweißtransformator für das UP-Tandem-Schweißen in teilautomatisierten und automatisierten Prozessen im Stahlbau, wie Schiffbau, Brücken- und Kranbau, Tankanlagen- und Kesselbau

**Schweißstrom:** max. 1.000 AAC

### Vorteile

- Wechselstromquelle mit sinusförmiger Spannung für das Tandem-Schweißen
- Kennlinie umschaltbar (CV/CC) intern und extern per Software möglich
- Gutes Zündverhalten und ruhiger Lichtbogen für einen sicheren Schweißprozess
- Stufenlose Einstellung von Schweißspannung und Schweißstrom
- Ansteuerung über analoge oder optional digitale Schweißprozesssteuerung (erweiterte Schnittstelle)
- Ausgesprochen ruhiger Lauf und geringe Lärmentwicklung auch unter Maximalbelastung
- Temperaturabhängige Lüftersteuerung zur Verringerung der inneren Verschmutzung des Gerätes



Tandemschweißkopf

Technische Daten	W 1005 VC
Anschlussspannung	2x 400 V, 50 Hz
Anschlussleistung	77,2 kVA
Schweißstrom bei 100 % ED	200 – 1.000 AAC 1.000 A
Schweißspannung	25 – 44 AC
Leerlaufspannung	75 V
Schutzart	IP 23
Sicherung, träge	200 A
Masse	510 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.130 x 750 x 990 mm

Kjellberg ist zertifiziert nach  
**DIN EN ISO 9001**

[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde  
Schweißtechnik und Verschleiß-  
schutzsysteme GmbH  
An der Firmag 4 | 03238 Massen  
Deutschland

Copyright © 2020 | D02-01-20  
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-800

schweissen@kjellberg.de