



UP-Handschiessen

Die Ausrüstung

Das Drahtvorschubgerät DV UP-H mit integrierter Steuerung und Vier-Rollen-Antrieb kann mit dem Unterpulver-Handbrenner UP-H 500 betrieben werden. Die Ausrüstung eignet sich für das Schweißen großer Nahtgeometrien ohne Mechanisierungsmöglichkeit, wie beispielsweise an Zargen von Windkrafttürmen oder großen Stutzen von Behältern und Rohren. Das DV UP-H ist auch kompatibel mit dem Minifahrwagen KMF.



Vorzüge der Ausrüstung:

- geeignet für alle GTH-Schweißstromquellen
- leicht handhabbarer Brenner
- Pulverversorgung mit einem externen
- mobilen Druckbehälter, manuelle Absperrung am Handbrenner
- robuster Vier-Rollen-Drahtvorschub mit gleichmäßigem Anpressdruck
- geeignet für Massiv- und Fülldrähte
- stufenlose Sollwertvoreinstellung von Schweißspannung und -strom sowie der Startparameter am Frontbedienpanel
- umschaltbar von Zwei- auf Vier-Takt-Betrieb
- geschützt untergebrachte Elektronik
- stromloses Drahteinfädeln und Rücktransport
- Nachrüsten vorhandener GTH-Stromquellen möglich, andere auf Anfrage



Technische Daten:

Schweißstrombereich max. bei 100 % ED	je nach Stromquelle 400 A
Leerlaufspannung, max.	je nach Stromquelle
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1-16 m/min
Drahtspule Durchmesser	max. 300 mm (optional K 435)
Drahtdurchmesser	
Stahl	0,6-2,0 mm
CrNi	0,8-2,0 mm
Fülldraht	1,0-2,4 mm
Vorschubrollen serienmäßig	1,2 mm und 1,6 mm (Stahl)
Schutzart	IP 23
Masse	25 kg
Abmessungen L x B x H (mm)	710 x 250 x 500

EN 60974-1 (VDE 0544), BGV D1 (VBG 15, UVV 26.0) und CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001
S-Zeichen, einsetzbar für Schweißarbeiten in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung

Art.-Nr.	Bezeichnung	EUR/Stk.
.17.000.431.S1	UP-Handschweißen bestehend aus: GTH 522 G 400 V, UP Sollwert, inkl. Netzkabel 4x10 mm ² , 5 m, mit 63 A CEE- Stecker, Zweiachsfahrgestell GTH 520/522, DV UP-Hand, Druckgebläse Standard mit 33 Liter Inhalt, Werkstückkabel 95 mm ² , 5 m, Leitungssatz UP-Hand 5 m, UP- H 500 S, 4 m	Siehe gültige Preisliste