



UP-SCHWEISSEN

SCHWEISSKOPF



KA 2-UP 5 mm

Verwendung: UP-Eindrahtschweißen an Führungssystemen

Schweißdraht: 2,5-5,0 mm

Artikelnr.: .11.300.203

Vorteile

- ✓ Kompletter Schweißkopf für das UP-Schweißen an Portalen, Schweißmasten, Linearachsen
- ✓ Einfach zu steuern über Sollwertvoreinstellung von Schweißstrom, Lichtbogen-spannung und Schweißgeschwindigkeit in Verbindung mit Kjellberg-Stromquellen
- ✓ Optimierter Schweißprozess durch Zünd- und Freibrennautomatik
- ✓ Startphase und Endkraterfüllphase separat einstellbar
- ✓ Genaue Positionierung des Schweißkopfes mittels Kreuzsupport
- ✓ Zuverlässiger Drahtvorschub durch Zweirollen-Antrieb
- ✓ Bedienelemente in zwei Bedienebenen
- ✓ Schnelles Umrüsten auf eine andere Verfahrensvariante dank modularem Bauprinzip (z.B. von Eindraht- auf Zweidrahtvariante)

Standardausstattung

**Schweißkopf
Drahtvorschub
Laserpointer
KA-Steuerung
Pulverbehälter**

Optionen

**Pulverrückführung
Engspaltschwert**



KA 2-UP zum Längsnahtschweißen mit Badsicherung



Systemlösung: Schweißmast mit KA 2-UPP zum Längsnahtschweißen an Rohren

Kjellberg ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Technische Daten	KA 2-UP 3 mm	KA 2-UP 5 mm	KA 2-UPP
Artikelnummer	.11.300.203	.11.300.205	.11.300.270 (Zweidraht)
Schweißstrom max.	800 A	1.200 A	1.200 A
Drahtdurchmesser	1,6-3,0mm	2,5-5,0 mm	2x 2,0-2x 3,0 mm
DV-Geschwindigkeit	0,1-10 m/min	0,1-6,1 m/min	0,1-6,1 m/min
Quer-/Höhenverstellung	100/100 mm		
Schwenkbereich Schweißkopf	45 ° (beidseitig)		
Masse KA+Drahtspule	40 kg + max. 30 kg	40 kg + max. 30 kg	42 kg + max. 2x 25 kg
Steuerspannung	42 V AC/50 Hz		
Stromquellen (empfohlen)	GTH 802	GTH 802, GTH 1002	GTH 1002, GTH 1402

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Schweißtechnik und Verschleiß-
schutzsysteme GmbH
An der FIMAG 4
03238 Massen
Deutschland

Copyright © 2020 | D03-07-20
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de