



**NEU**

### GTH 1202

Verwendung: Schweißgleichrichter mit Konstantspannungskennlinie für teilmechanisierte und automatisierte UP-Schweißprozesse

Schweißstrom: max. 1.200 A

Artikelnr.: .11.903.302A

### Vorteile

- ✓ Schweißgleichrichter mit CV-Charakteristik für automatisiertes Schweißen in Verbindung mit Führungssystemen und teilmechanisiertes UP-Schweißen in Verbindung mit UP-Traktoren der Kjellberg-KA-Reihe
- ✓ Zuverlässiges Zündverhalten und ruhiger Lichtbogen für einen sicheren Schweißprozess
- ✓ Stufenlose Einstellung der Spannung
- ✓ Sehr gut geeignet für das Schweißen sehr großer Werkstücke mit extrem langen Schweißnähten
- ✓ Netz fernschaltung optional verfügbar
- ✓ Als galvanisch getrennte Kopplung zwischen Schweißgleichrichter und Führungssystem ist für die externe Ansteuerung eine Schnittstelle KS25 optional verfügbar
- ✓ **EXTRA: zeitbegrenzter Standby-Betrieb** der GTH 1202 reduziert den Stromverbrauch sowie Lärm und interne Verschmutzung

### Alternativen



Fahrbarer Schweißgleichrichter GTH 802

### Optionen

### Schnittstelle für externe Ansteuerung

### Netz fernschaltung

Technische Daten	GTH 802	GTH 1202
Artikel-Nr.	.11.705.902A	.11.903.302A
Anschlussspannung	3/PE AC 50 Hz, 400 V ± 10 %	
Anschlussleistung	23,6 kVA	82,5 kVA
Schweißstrom bei 80 % ED	80 A   18 V – 800 A   44 V	100 A   19 V – 1.400 A   44 V
Schweißstrom bei 100 % ED	800 A 720 A	1.200 A
Leerlaufspannung	65 V	
Schutzart	IP 22	IP 21
Sicherung, träge	63 A	125 A
Abmessungen L x B x H	980 x 720 x 1.000 mm	1.110 x 820 x 1.000 mm
Masse	319 kg	440 kg
Ausstattung	Robustes Fahrgestell (auf Wunsch auch stationär)	stationär

Kjellberg ist zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001**

[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde  
Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH  
An der FIMAG 4  
03238 Massen  
Deutschland

Copyright © 2021 | D01-08-21  
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-800

✉ [schweissen@kjellberg.de](mailto:schweissen@kjellberg.de)