



Mein Informationen

## FAKTEN

### Einsatzbereich

- Schweißarbeiten im Frisch-, Brack- und Meerwasser bis 20 m Wassertiefe
- Unlegierte Baustähle mit einem Kohlenstoffäquivalent CEV nach IIW von max. 0,4 %  
(CEV = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 in %)

### Vorteile

- In allen Positionen verschweißbar
- Kein Einarbeiten, Einkneten des Schweißgutes erforderlich
- Geringe Spritzerneigung
- Glatte Nähte

### Normen

DIN 2302: E 38 0 Z RB 2 UW 20 fr



## AQUAWELD

### Zertifizierte Stabelektrode zum Lichtbogenschweißen unter Wasser

Als rutil-basisch umhüllte Stabelektrode für das hyperbare nasse Lichtbogenhandschweißen unter Wasser wird die AQUAWELD allen Anforderungen gerecht, die an diese besonderen Schweißzusätze gestellt werden. National wie international anerkannt und vielfach eingesetzt kommt sie für Montage- und Reparaturschweißungen in der Offshoreindustrie, im Hafen-, Schiff- und Stahlwasserbau zum Einsatz.

Die Elektrode zeichnet sich durch eine einfache und leicht erlernbare Handhabung aus. Auch Anfänger und ungeübte Schweißtaucher erzielen mit der AQUAWELD hervorragende Ergebnisse – selbst unter schwierigen Bedingungen. Die speziell entwickelte Rezeptur der Umhüllungsbestandteile sorgt für einen stabilen Lichtbogen und kompensiert den Abbrand der Legierungs- und Begleitelemente. Die Schutzschicht gewährleistet einen optimalen Schutz sowohl der Umhüllung als auch des Schweißers.

### Technische Eigenschaften

Richtanalyse	C	0,05 %
	Si	0,25 %
	Mn	0,5 %
	Mo	0,5 %
Streckgrenze	Re	≥ 440 MPa
Zugfestigkeit	Rm	≥ 480 MPa
Kerbschlagarbeit	ISO-V	≥ 30 J / -20 °C

Kjellberg Finsterwalde   Kjellberg und InFocus sind in der Europäischen Union und eventuell weiteren Ländern registrierte Marken der Kjellberg-Stiftung.

## www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde  
Elektroden und Zusatzwerkstoffe GmbH  
Ludwig-Erhard-Straße 12  
03238 Massen | Germany

Copyright © 2023 Kjellberg Finsterwalde  
1310712023

+49 3531 50768-0

✉ [electrode@kjellberg.de](mailto:electrode@kjellberg.de)