

### Verarbeitungshinweis

Polung:



Stoßartige Bewegungen der Elektrode unterstützen das Austreiben des geschmolzenen Metalls aus der Schneidfuge. Günstig ist bei waagerechten Werkstücken ein flacher Anstellwinkel in Schneidrichtung.

Arbeiten unter Wasser setzen gut ausgebildetes Personal und die Einhaltung von allgemein anerkannten Regeln der Technik voraus.

### Anwendung

Umhüllte Spezialelektrode mit einer elektrisch nicht leitenden und Wasser abweisenden Schutzbeschichtung zum Trennen aller Stahlsorten unter Wasser. Geeignet für Arbeiten unter Wasser im Offshore-, Hafen-, Schiff- sowie Stahlwasserbau. Die Elektrode entwickelt bei der Verarbeitung durch Oxidation von Umhüllungsrohstoffen einen hohen Gasdruck, der ein "Ausblasen" des flüssigen Grundmaterials bewirkt. Dabei entstehen glatte, saubere Schnitte. Abgeschmolzenes und anhaftendes Grundmaterial lässt sich leicht mit einem Schlackenhammer entfernen. Die Elektrode ist für die kostengünstige Herstellung kurzer Trennschnitte und zum Stechen von Löchern geeignet.

### Branche



### Einsatz

## Unterwasser Schneidelektroden

### Werkstoffe

metallische Werkstoffe

### Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

Artikel-Nr.	Dm./Länge [mm]	kg/VE	= Stück/VE	kg/1.000 Stück
00.994.323	3,25/450	1,6	35	45,7



 .kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde  
Elektroden und  
Zusatzwerkstoffe GmbH  
Ludwig-Erhard-Str. 12  
03238 Finsterwalde  
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-81D  
Kjellberg Finsterwalde

 +49 3531 50768-0

 elektrode@kjellberg.de