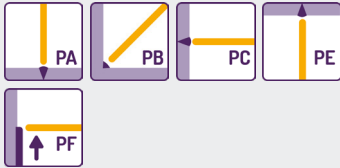


### Verarbeitungshinweise

Rücktrocknung: 250 – 300 °C/2 h

Schweißpositionen:



Polung:



Vorwärmung entsprechend Grundwerkstoff

### Anwendung

Nickelbasiselektrode für hochwertige rissichere Verbindungsschweißungen und Plattierungen an artgleichen Nickel-Chrom und Nickel-Chrom-Eisen Legierungen, (hitzebeständigen) Cr und CrNi (Mo, N) Stählen und nickellegierte kaltzähe Druckbehälterstähle. Für Austenit-Ferrit-Verbindungen (z.B. 1.4583 mit 16 Mo3) – Einsatz bei Betriebstemperaturen von -196 °C bis 800 °C (bei schwefelhaltiger Atmosphäre nur bis 500 °C). Die Elektrode ist gut für die Zwangslagenschweißung geeignet. Das vollaustenitische Schweißgut ist chemisch beständig, kaltzäh, warmfest, zunderbeständig bis 1.000 °C und unempfindlich gegen Versprödung.

### Branche



### Charakteristik

**basisch umhüllt**

### Normen

**ISO 14172  
E Ni 6082  
(NiCr 20 Mn 3 Nb)**

**AWS A 5.11  
= E NiCrFe-3**

### Werkstoffnr.

**2.4648**

Werkstoffe	
<b>1.4876</b>	X 10 NiCrAlTi 32-21 - Alloy 600
<b>2.4631</b>	NiCr 20 TiAl - Alloy 800
<b>2.4669</b>	NiCr 15 Fe 7 TiAl - Alloy 80A
<b>2.4816</b>	NiCr 15 Fe - Alloy X750

Gütwerte des reinen Schweißgutes							
<b>Wärmebehandlung</b>	U						
<b>Gefüge</b>	Austenit						
<b>Schweißgutrichtanalyse [%]</b>							
C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
0,03	0,4	5	19	1,5	2,2	3	B
<b>Dehngrenze Rp 0,2 [MPa]</b>		> 400					
<b>Zugfestigkeit Rm [MPa]</b>		> 620					
<b>Dehnung A5 [%]</b>		> 35					
<b>Kerbschlagarbeit ISO-V [J/RT]</b>		> 90					

### Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

Artikel-Nr.	Dm./Länge [mm]	Stromstärke [A]	kg/VE	≈ Stück/VE	kg/1.000 Stück
<b>00.765.250</b>	2,50/300	70 - 100	4,0	228	17,0
<b>00.765.323</b>	3,25/350	100 - 130	5,0	153	32,5
<b>00.765.403*</b>	4,00/350	120 - 160	5,0	104	52,6

\* Keine Lagerware, Fertigung auf Anfrage. Gern erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.



[kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde  
Elektroden und  
Zusatzwerkstoffe GmbH  
Ludwig-Erhard-Str. 12  
03238 Finsterwalde  
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-50D  
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 50768-0

elektrode@kjellberg.de