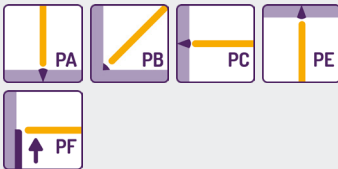


Verarbeitungshinweise

Vorwärmen: nur beim Schweißen korrosionsbeständiger Cr-Stähle in Abhängigkeit vom Grundwerkstoff, sonst ohne. Zwischenlagentemperatur max. 150 °C.

Rücktrocknung: 250 - 300 °C/2 h (bei Bedarf)

Schweißpositionen:



Polung:



Anwendung

Elektrode für Verbindungsschweißungen an nichtstabilisierten und stabilisierten austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400 °C, für korrosionsbeständige Cr-Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen.

Branche



Charakteristik
basischumhüllt,
kernstabile

Normen

ISO 3581-A
E 19 9 Nb B 22

AWS A 5.4
E 347-15

Werkstoffnr.

1.4551

Werkstoffe

| | | | |
|--------|------------------|--------|------------------------------------|
| 1.4301 | X 5 CrNi 18-10 | 1.4550 | X 6 CrNiNb 18-10 |
| 1.4306 | X 2 CrNi 19-11 | 1.4552 | GX 5 CrNiNb 19-11 |
| 1.4311 | X 2 CrNiN 18-10 | - | AISI 304 AISI 304L |
| 1.4541 | X 6 CrNiTi 18-10 | - | AISI 304LN AISI 321 AISI 347 |

Gütwerte des reinen Schweißgutes

| | | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|-------|------|----|-----|
| Wärmebehandlung | U | | | | |
| Gefüge | Austenit mit ca. 8 % Ferrit | | | | |
| Schweißgutrichtanalyse [%] | | | | | |
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Nb |
| 0,04 | 0,5 | 1,2 | 19,5 | 10 | 0,5 |
| Dehngrenze Rp 0,2 [MPa] | | > 350 | | | |
| Zugfestigkeit Rm [MPa] | | > 550 | | | |
| Dehnung A5 [%] | | > 25 | | | |
| Kerbschlagarbeit ISO-V [J/RT] | | > 75 | | | |

Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

| Artikel-Nr. | Dm./Länge [mm] | Stromstärke [A] | kg/VE | = Stück/VE | kg/1.000 Stück |
|-------------|----------------|-----------------|-------|------------|----------------|
| 00.705.250* | 2,50/300 | 70 - 100 | 4,0 | 266 | 15,0 |
| 00.705.323* | 3,25/350 | 100 - 130 | 5,0 | 170 | 29,5 |

* Keine Lagerware, Fertigung auf Anfrage. Gern erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.



[kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und
Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Str. 12
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-36D
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 50768-0

elektrode@kjellberg.de