Kjellberg®
FINSTERWALDE

Schweißen
Schneiden
Maschinenbau

K 200

JUST CUTTING.

PLASMASCHNEIDEN 1 - 60 mm

kjellberg.de

100 YEARS
KJELLBERG
MADE IN GERMANY

K 200
JUST CUTTING.

Die K 200 bietet genau das, worauf es beim Plasmaschneiden ankommt: optimale und zuverlässige Plasmaschneidqualität bei einfacher Bedienung zu geringen Kosten.

Die Plasmastromquelle schneidet mit Sauerstoff, Luft und Stickstoff und bietet darüber hinaus eine Markierfunktion. Die integrierte automatische Gasregelung und der Direktanschluss des Brenners erleichtern die Installation und Wartung der Anlage. Wichtige Daten und Parameter sowie Schneiddatensätze im Materialdickenbereich von 1 bis 60 mm lassen sich intuitiv bis maximal 200 A abrufen, auswählen und anpassen.

Fokus auf das Wesentliche

- ✓ Optimale und zuverlässige Schneidergebnisse
- ✓ Niedrige Investitions- und Betriebskosten
- ✓ Einfache Installation, Steuerung und Wartung

Betriebsarten der Stromquelle

Die Plasmaanlage kann von CNC-Führungssystemen über die serielle Schnittstelle RS-485 gesteuert und betrieben werden.

An Führungsmaschinen ohne serielle Schnittstelle kann die K 200 über die K-Desk App bedient werden.

K-TORCH

MANUELLES PLASMASCHNEIDEN

Plasmabrenner für beste Schneidergebnisse

- ✓ Maschinenbrenner K-Torch mit Direktanschluss und leicht demontierbarem Schaft
- ✓ Schnellwechselbrenner K-Torch QC zum einfachen Wechsel der Verschleißteile
- ✓ Handbrenner K-Torch M und K-Torch MS für das manuelle Plasmaschneiden und Fugenhobeln
- ✓ Roboterbrenner K-Torch XS Robo in kompakter Bauform für robotergestütztes Plasmaschneiden

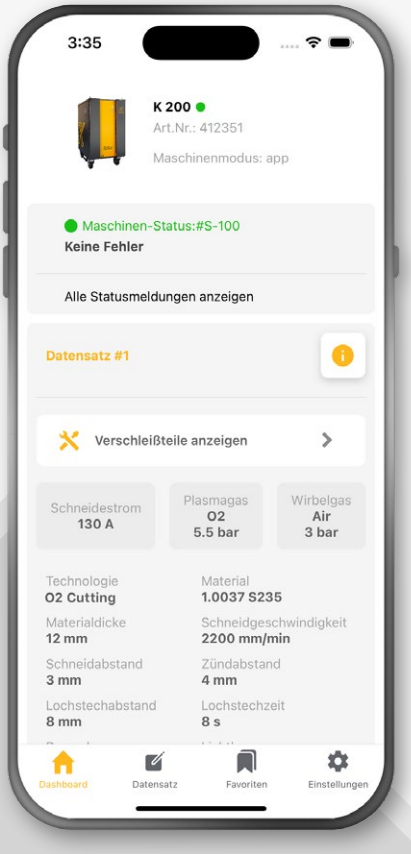
K-Desk App

Die K 200 kann einfach per Smartphone gesteuert und überwacht werden.
Die Anbindung erfolgt wahlweise über einen handelsüblichen USB-WLAN-Stick oder per Kabel.

Die K-Desk App steht sowohl im Google Play Store als auch im Apple App Store zum Download bereit.

GET IT ON Google Play

Download on the App Store



K-DESK APP

- ✓ Intuitive menügeführte Benutzeroberfläche
- ✓ Alle Prozess- und Schneidparameter auf einen Blick
- ✓ Individuelle Auswahl und Anpassung der Schneiddaten

Technische Daten	K 200
Schneidstrom bei 100 % ED[1]	60 - 200 A
Markierstrom bei 100 % ED[1]	35 A

Schneidbereiche		
Baustahl	**O_2/Air**	**Air/Air**
maximal	60 mm	60 mm
Einstechen	35 mm	35 mm
Edelstahl	**N_2/ N_2**	**Air/Air**
maximal	40 mm	60 mm
Einstechen	25 mm	30 mm
Aluminium	**N_2/ N_2**	**Air/Air**
maximal	40 mm	50 mm
Einstechen	20 mm	30 mm

Plasmagase	O_2, N_2, Air
Wirbelgase	N_2, Air
Markiergase	Air

Abmessung (LxBxH)	1078 x 684 x 1231 mm
Masse	351 kg
Netzsicherung, träge	80 A
Netzspannung[2]	3x 400 V 50 Hz
Max. Anschlussleistung	52 kVA
Schutzart	IP 21S

Auszug Schneidgeschwindigkeiten	
Baustahl 10 mm	
O_2 Cutting 130 A	2900 mm/min
Air Cutting 130 A	2700 mm/min
Baustahl 20 mm	
O_2 Cutting 200 A	1750 mm/min
Air Cutting 200 A	1500 mm/min
Edelstahl 10 mm	
N_2 Cutting 130 A	1900 mm/min
Air Cutting 130 A	1800 mm/min
Edelstahl 20 mm	
N_2 Cutting 200 A	1200 mm/min
Air Cutting 200 A	1500 mm/min
Aluminium 12 mm	
N_2 Cutting 130 A	1800 mm/min
Air Cutting 130 A	1800 mm/min

[1] Umgebungstemperatur 40 °C
[2] Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

Die Wort-Bild-Marken Kjellberg Finsterwalde, Kjellberg Cutting, die Bildmarken, silentCUT, contourcut sowie die Wortmarken Kjellberg, Kjellberg Cutting, iQ, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTFIRE, CUTi und KjellCut sind Marken der Kjellberg-Stiftung, eingetragen in der Europäischen Union und möglicherweise in weiteren Ländern.

02|09|26

Kontakt

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | : +49 3531 500-0
sales@kjellberg.de | Copyright © 2026 Kjellberg Finsterwalde

Connect with Kjellberg – Always on!

Änderungen vorbehalten.