

**Kjellberg**<sup>®</sup>  
**FINSTERWALDE**



# K 200

## JUST CUTTING.

Optimale, zuverlässige Plasmaschneidqualität

Niedrige Investitions- und Betriebskosten

Integrierte Gassteuerung

PLASMASCHNEIDEN | 1 - 60 mm

[kjellberg.de](http://kjellberg.de)



# K 200 JUST CUTTING.

Mit der Plasmaschneidanlage K 200 erhält der Anwender das, worauf es beim Plasmaschneiden ankommt: optimale und zuverlässige Schneidergebnisse bei einfacher Bedienung und geringen Kosten.

Die K 200 lässt sich vollständig in CNC-Führungssysteme integrieren oder per App steuern und überwachen. Die Stromquelle verfügt über eine integrierte automatische Gasregelung und einen Brenner mit Direktanschluss. Ein Handbrenner erweitert den Einsatzbereich auf das manuelle Schneiden. Zudem profitiert der Anwender von geringen Investitionskosten und einer einfachen Installation, Bedienung und Wartung der Stromquelle.

## Fokus auf das Wesentliche

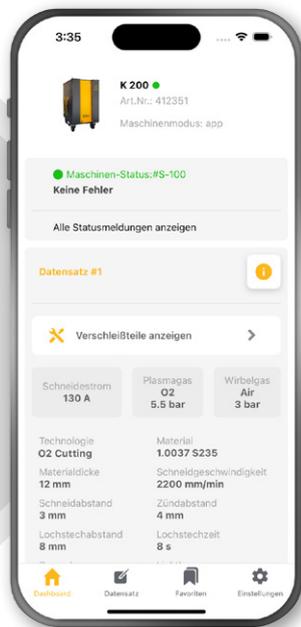
- ✓ Schneiden 1 - 60 mm, Markieren und Fugenhobeln
- ✓ Integrierte Gassteuerung
- ✓ Direktanschluss des Brenners an die Stromquelle
- ✓ Schneiden mit Sauerstoff, Luft und Stickstoff
- ✓ Einfache Installation, Steuerung und Wartung
- ✓ K-Desk App zur Anzeige aller wichtigen Daten, Parameter und Status des Systems
- ✓ Zusätzlicher Handbrenner

K-DESK APP

Intuitive  
menügeführte  
Benutzeroberfläche

Alle Parameter  
und Einstellungen  
auf einen Blick

Auswahl und  
individuelle  
Anpassung von  
Schneiddaten



| Technische Daten                      | K 200                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Schneidstrom (100 % ED <sup>1</sup> ) | 60 - 200 A                            |
| Markierstrom (100 % ED <sup>1</sup> ) | 35 A                                  |
| Schneidbereich                        | 1 - 60 mm                             |
| Plasmagase                            | O <sub>2</sub> , Luft, N <sub>2</sub> |
| Wirbelgase                            | Luft, N <sub>2</sub>                  |
| Schneidgeschwindigkeiten <sup>2</sup> |                                       |
| <b>Baustahl 12 mm</b>                 |                                       |
| O <sub>2</sub> Cutting 130 A          | 2200 mm/min                           |
| Air Cutting 200 A                     | 2850 mm/min                           |
| <b>Baustahl 20 mm</b>                 |                                       |
| O <sub>2</sub> Cutting 200 A          | 1750 mm/min                           |
| Air Cutting 200 A                     | 1500 mm/min                           |
| <b>Edelstahl 12 mm</b>                |                                       |
| N <sub>2</sub> Cutting 130 A          | 1500 mm/min                           |
| Air Cutting 200 A                     | 3400 mm/min                           |
| <b>Aluminium 12 mm</b>                |                                       |
| N <sub>2</sub> Cutting 200 A          | 1800 mm/min                           |
| Air Cutting 200 A                     | 1800 mm/min                           |

<sup>1</sup> Umgebungstemperatur 40 °C | <sup>2</sup> Beispielhaft



01108123

## Kontakt

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | ☎: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299  
sales@kjellberg.de | www.kjellberg.de | Copyright © 2023 Kjellberg Finsterwalde

Connect with Kjellberg – Always on!

Änderungen  
vorbehalten.

, , , , , silent CUT, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi und GreenLine sind Marken der Kjellberg-Stiftung, eingetragen in der Europäischen Union und anderen Ländern.