

**FAKTEN****Aufgabe**

- ✓ elektrische Ausrüstung Positionierer erneuern
- ✓ elektrische Ausrüstung Schweißmaste erneuern
- ✓ Prozessüberwachung optimieren
- ✓ Maschinendatenerfassung integrieren
- ✓ Verfahrenseinheiten der Geräteträger erneuern
- ✓ Stahlbau überprüfen und aufarbeiten

Schweißanlage

- ✓ Kjellberg-Schweißanlage für die Regeneration von Turassen von Tagebaugroßgeräten
- ✓ Werkstückmanipulator
- ✓ zwei Schweißmaste mit UP-Doppeldraht-Technologie
- ✓ Steuerung auf Basis Siemens
- ✓ Baujahr 1995, zwischenzeitlich punktuell modifiziert

Zentrale Steuerung für 20 Jahre alte Anlage

Modernisierung einer Anlage zur Regeneration von Turassen

Die Herausforderung bestand in der Zusammenführung der Steuerungen der Schweißmaste und des Werkstückmanipulators unterschiedlicher Hersteller. Dafür wurde die Anlage mit einem Bedienpult auf der Basis einer Siemens S7 ausgestattet.

Ergänzt wurden eine Jobdatenbank, die Überwachung aller prozessrelevanten Funktionen, die Bereitstellung der Maschinendaten und die Vorbereitung eines Datenbausteins zur direkten Kommunikation mit dem Firmennetzwerk des Auftraggebers.

Korrosionsschutzmaßnahmen und die umfassende Erneuerung mechanisch beanspruchter Baugruppen ergänzten das Retrofit.



Herzstück der elektrotechnischen Erneuerung ist das zentrale Bedienpult für die Steuerung der mechanischen Komponenten und des Schweißprozesses

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18 | D-03238 Finsterwalde

Copyright © 2025 Kjellberg Finsterwalde
07|08|25

+49 3531 500-800

retrofit@kjellberg.de

