

**FAKTEN****Aufgabe**

- ✓ Brennerhalterung mit Stativ um motorische Linearachse erweitern
- ✓ Abtastung und Schweißnahtverfolgungssystem nahe der Schweißposition ergänzen
- ✓ mit vorhandener Rundnaht-Schweißanlage koppeln
- ✓ geringes Budget

Schweißanlage vorher

- ✓ MIG-Schweißanlage mit Stativ und manueller Verstellung in X- und Y-Richtung
- ✓ motorische Drehvorrichtung für kleine Durchmesser
- ✓ Schweißen von Bördelnähten an Edelstahlbehältern

Präzise Nahtverfolgung für kleines Geld

MIG-Schweißen von Doppelmantelkesseln

Für die sichere Abstandsregelung wurde die einfache Brennerhalterung mit einer Lasersensorik versehen. Aufgrund möglicher Störkonturen, hoher Temperaturen und Lichtstrahlung war eine Abtastung in Lichtbogennähe nicht möglich. Der ausgewählte Laser-Sensor erfasst die Schweißnaht mit einem Abstand von 300 mm.

Der Brenner wird mit Hilfe einer motorischen Achse nachgeführt. Die Bedienung und Korrektur erfolgt über ein einfaches, selbsterklärendes Handbedienteil.

Ein stabiles Stativ wurde mit einer Linearachse an der vorhandenen Konstruktion adaptiert.



Detail: Die manuelle Positionierung in X- und Y-Richtung ist weiterhin möglich, ebenso die Korrektur der Höhe per Handbedienteil

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18 | D-03238 Finsterwalde

Copyright © 2025 Kjellberg Finsterwalde
05|08|25

+49 3531 500-800

retrofit@kjellberg.de

