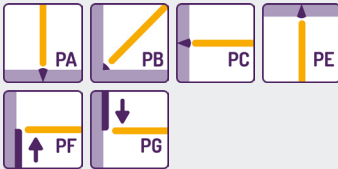


Verarbeitungshinweise

Schweißpositionen:



Polung:



Anwendung

Groß- bis mitteltropfige Universalelektrode für Verbindungs- und Heftschweißungen. Gut für Fallnahtposition geeignet.

Branche



Charakteristik rutilumhüllt

Normen

ISO 2560-A
E42 0 R 12

AWS A 5.1
E 6012

Zulassungen



Werkstoffe

Allg. Baustähle	S235 bis S355
Schiffbaustähle	A, B, D, A32/36, D32/36
Druckbehälterstähle	P195 bis P355
Rohrstähle	L210 bis L360
Stahlguss	GE200, GE240, GP240, G20Mo5, G21Mn5
Betonstähle	BSt 420, BSt 500

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	U	
Schweißgutrichtanalyse [%]		
C	Si	Mn
0,08	0,2	0,5
Streckgrenze Re [MPa]	> 420	
Zugfestigkeit Rm [MPa]	500-550	
Dehnung A5 [%]	> 22	
Kerbschlagarbeit ISO-V [J/0°C]	> 60	

Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

Artikel-Nr.	Dm./Länge [mm]	Stromstärke [A]	kg/VE	= Stück/VE	kg/1.000 Stück
00.900.323	3,25/350	120 - 160	5,3	177	29,9
00.900.403	4,00/350	150 - 190	5,3	116	45,7



 .kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und
Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Str. 12
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-01D
Kjellberg Finsterwalde

 +49 3531 50768-0

 elektrode@kjellberg.de