



Kjellberg®

FINSTERWALDE

UP-SCHWEISSEN

MANUELL



DV-UP-Hand

Vorschubrollen Standard:	Drahtdurchmesser 1,2 - 1,6 mm
Brenner:	UP-H 500 S, Handbrenner 3 oder 4 m

Vorteile

- ✓ flexibel einsetzbar: große Bauteile Schweißen an schwer zugänglichen Stellen, nachbessern und reparieren oder häufiges Wechseln des Arbeitsortes
- ✓ integrierter robuster 4-Rollen-Drahtvorschub für konstanten Anpressdruck
- ✓ umschaltbar von 2-Takt- auf 4-Takt-Betrieb
- ✓ für Massiv- und Fülldrähte auf ISO K300-Spulen bis 20 kg
- ✓ einfache Brenneranbindung per Euro-Zentralanschluss
- ✓ Pulverversorgung mit externem, mobilem Druckbehälter mit manueller Absperrung am Brenner
- ✓ stufenlose Sollwertvoreinstellung von Schweißspannung und -strom sowie Startparameter am Frontbedienpanel
- ✓ leicht zugängliche zweite Bedienebene und geschützt untergebrachte Elektronik
- ✓ stromloses Drahteinfädeln und Drahtrücktransport

Bedienung:



Einfach UP-Hand

Standardausstattung

**Drahtvorschub-
gerät
Stromquelle
UP-Handbrenner
Pulverversorgung**



Stromquelle GTH 802

Option

**externe Aufnahme
von K435-Korb-
spulen bis 30 kg**



Rohr-Flansch-Verbindung geschweißt mit manueller UP-Technik

Kjellberg ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Technische Daten	DV UP-Hand
Artikelnummer	.17.000.431
Schweißstrom bei 100 % ED	500 A
DV-Motor	90 W (42 V)
DV-Geschwindigkeit	1 - 16 m/min
Drahtspule	max. 30 kg
Drahtdurchmesser	
Stahl	0,6 - 2,0 mm
CrNi	0,8 - 2,0 mm
Fülldraht	1,0 - 2,4 mm
Leerlaufspannung max.	65 V (abh. von Stromquelle)
Schutzart	IP 23
Abmessungen L x B x H	710 x 250 x 500 mm
Masse	25 kg

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Schweißtechnik und
Verschleißschutzsysteme
GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2024
Kjellberg Finsterwalde
06|03|2024