



GTH 1202

Verwendung: Schweißgleichrichter mit Konstantspannungskennlinie für teilmechanisierte und automatisierte UP-Schweißprozesse

Schweißstrom: max. 1200 A

Artikelnr.: .11.903.302A

Vorteile

- ✓ Schweißgleichrichter mit CV-Charakteristik für automatisiertes Schweißen in Verbindung mit Führungssystemen und teilmechanisiertes UP-Schweißen in Verbindung mit UP-Traktoren der Kjellberg-KA-Reihe
- ✓ Zuverlässiges Zündverhalten und ruhiger Lichtbogen für einen sicheren Schweißprozess
- ✓ Stufenlose Einstellung der Spannung
- ✓ Sehr gut geeignet für das Schweißen sehr großer Werkstücke mit extrem langen Schweißnähten
- ✓ Netz fernschaltung optional verfügbar
- ✓ Als galvanisch getrennte Kopplung zwischen Schweißgleichrichter und Führungssystem ist für die externe Ansteuerung eine Schnittstelle KS25 optional verfügbar
- ✓ **EXTRA: zeitbegrenzter Standby-Betrieb** der GTH 1202 reduziert den Stromverbrauch sowie Lärm und interne Verschmutzung

Alternativen



Fahrbarer Schweißgleichrichter
GTH 802

Optionen

Schnittstelle für externe Ansteuerung

Netz fernschaltung

Kjellberg ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Technische Daten	GTH 802	GTH 1202
Artikel-Nr.	.11.705.902A	.11.903.302A
Anschlussspannung	3/PE AC 50 Hz, 400 V ± 10 %	
Anschlussleistung	44 kVA	82,5 kVA
Schweißstrom bei 80 % ED bei 100 % ED	80 A 18 V - 800 A 44 V 800 A 720 A	100 A 19 V - 1.400 A 44 V 1.200 A
Leerlaufspannung	65 V	
Schutzart	IP 22	IP 21
Sicherung, träge	63 A	125 A
Abmessungen L x B x H	980 x 720 x 1000 mm	1110 x 820 x 1000 mm
Masse	319 kg	440 kg
Ausstattung	Robustes Fahrgestell (auf Wunsch auch stationär)	stationär

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Schweißtechnik und
Verschleißschutzsysteme
GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2023
Kjellberg Finsterwalde
06/02/2023