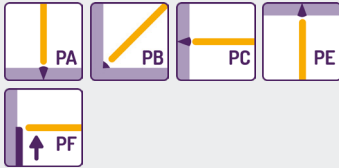


Verarbeitungshinweise

Rücktrocknung: 300 – 350 °C/2 h

Schweißpositionen:



Polung:



Vorwärmung ist nur in Abhängigkeit von den zu schweißenden Grundwerkstoffen erforderlich, wobei zur geringen Vermischung auf einen möglichst niedrigen Wärmeeintrag zu achten ist. Sonst ohne Vorwärmung schweißen. Zwischenlagentemperatur max. 200 °C.

Anwendung

Elektrode für Verbindungs- und Auftragschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zähnharte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300 °C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse.

Branche



Charakteristik

**rutilumhüllt,
kernstabile**

Normen

**ISO 3581-A
E 29 9 R 12
AWS A 5.4
E 312-16**

Werkstoffnr.

1.4337

Zulassungen



Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	U			
Gefüge	Austenit/Ferrit			
Schweißgutrichtanalyse [%]				
C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,9	1	29	9
Dehngrenze Rp 0,2 [MPa]	> 500			
Zugfestigkeit Rm [MPa]	> 700			
Dehnung A5 [%]	> 20			

Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

Artikel-Nr.	Dm./Länge [mm]	Stromstärke [A]	kg/VE	= Stück/VE	kg/1.000 Stück
00.723.200	2,00/300	50 - 70	4,0	343	11,7
00.723.250	2,50/300	70 - 100	4,0	226	17,7
00.723.323	3,25/350	100 - 140	5,0	142	35,2
00.723.403	4,00/350	130 - 170	5,0	94	53,2



[kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und
Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Str. 12
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-46D
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 50768-0

elektrode@kjellberg.de