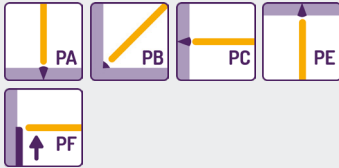


Verarbeitungshinweise

Rücktrocknung: 300 – 350 °C/2 h

Schweißpositionen:



Polung:



Vorwärmung ist nur in Abhängigkeit von den zu schweißenden Grundwerkstoffen erforderlich, wobei zur geringen Vermischung auf einen möglichst niedrigen Wärmeeintrag zu achten ist. Sonst ohne Vorwärmung schweißen. Zwischenlagentemperatur max. 200°C

Anwendung

FINOX 29/9 Gold ist eine Sonderelektrode für äußerst rissichere Verbindungs- und Auftragschweißungen an schwer schweißbaren Stählen, wie z.B. Manganhartstahl, Werkzeugstahl und Federstahl sowie Mischverbindungen, wie z.B. Schwarz-Weiß-Verbindungen. Aufgrund der guten mechanischen Güterwerte und Korrosionsbeständigkeit hat die Elektrode ein weites Anwendungsgebiet in Reparatur und Instandhaltung von Maschinen- und Anlagenteilen, wie z.B. Wellen und Zahnräder sowie für Werkzeuge. Die Elektrode eignet sich ebenso gut für Pufferlagen unter Hartlegierungen. Die Elektrode hat dank eines stabilen Lichtbogens hervorragende Schweißeigenschaften, bildet eine feinschuppige, gut modellierbare Naht, bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Das abgesetzte Schweißgut ist rostfrei, warm- und kaltverfestigend.

Güterwerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	U			
Gefüge	Austenit / Ferrit			
Schweißgutrichtanalyse [%]				
C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,7	1	30	9,5
Dehngrenze Rp 0,2 [MPa]	> 640			
Zugfestigkeit Rm [MPa]	> 800			
Dehnung A5 [%]	> 20			

Stromstärke/Verpackungseinheit (VE)

Artikel-Nr.	Dm./Länge [mm]	Stromstärke [A]	kg/VE	= Stück/VE	kg/1.000 Stück
00.732.250	2,50/300	80 - 110	4,0	238	16,8
00.732.323	3,25/350	100 - 140	5,0	154	32,5
00.732.403	4,00/350	130 - 170	5,0	99	50,5

Branche



Charakteristik

**rutilumhüllt,
kernstablegiert**

Normen

**ISO 3581-A
E Z 29 9 R 12**

**EN 14700
E Fe 11**

**AWS A 5.4
= E 312-16**

Werkstoffnr.

= 1.4337

Zulassungen



[kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und
Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Str. 12
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2018 | E18-12-47D
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 50768-0

✉ elektrode@kjellberg.de