

## **Kjellberg: Neue HiFinox-Kathode überzeugen mit hoher Lebensdauer und sehr guter Schnittqualität beim Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium**

### **Innovative Technologie für das Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit deutlich weniger Bartanhang**

**Finsterwalde** \_ Ab sofort bietet Kjellberg neue HiFinox-Kathoden für die Plasma-schneidanlagen Q, Smart Focus und HiFocus an. Die sehr gute Schnittqualität zeichnet sich durch metallisch blanke Schnittflächen, schmale Schnittfugen und deutlich weniger Bartanhang aus. Der Einsatzbereich umfasst Edelstahl und Aluminium von 1 bis 6 mm.

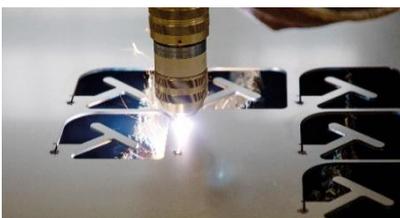
Durch den verbesserten Aufbau, das optimierte Fertigungsverfahren und die zum Patent angemeldete Technologie wird künftig eine deutliche Erhöhung der Lebensdauer der Kathoden erreicht – bei einer Schneidstromstärke von 60 A um das 5- bis 10-fache. Der geringe Rückbrand der Kathodenstifte gewährleistet dabei eine dauerhaft hohe Schnittqualität, die sich in Form glatter Schnittflächen mit deutlich weniger Bartanhang zeigt.

Anwender profitieren von den neuen Kathoden E042, F042+ und G042+ ab sofort: Sie sind Standard für alle aktuellen Plasmastromquellen der Q-, Smart Focus- und HiFocus-Reihe und kommen unkompliziert unter Verwendung bestehender Schneiddaten zum Einsatz. Die bekannten Preise bleiben unverändert bestehen.

© Text: Kjellberg Finsterwalde



**Bild 1:** Metallisch blanke Schnittflächen dank der HiFinox-Technologie für das Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium (© Foto: Kjellberg Finsterwalde)



**Bild 2:** HiFinox-Kathoden mit hoher Lebensdauer sorgen für sehr gute Ergebnisse beim Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium (© Foto: Kjellberg Finsterwalde)

**Pressekontakt:**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH  
Marketing & PR  
Oscar-Kjellberg-Str. 20  
03238 Finsterwalde  
[presse@kjellberg.de](mailto:presse@kjellberg.de)