

Option

Erweiterte Schnittstelle Netzfernsteuerung



W 1005 VC

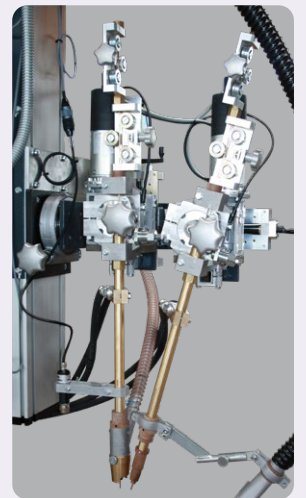
Artikelnr.: .11.691.002A

Verwendung: Schweißtransformator für das UP-Tandem-Schweißen in teilautomatisierten und automatisierten Prozessen im Stahlbau, wie Schiffbau, Brücken- und Kranbau, Tankanlagen- und Kesselbau

Schweißstrom: max. 1.000 AAC

Vorteile

- Wechselstromquelle mit sinusförmiger Spannung für das Tandem-Schweißen
- Kennlinie umschaltbar (CV/CC) intern und extern per Software möglich
- Gutes Zündverhalten und ruhiger Lichtbogen für einen sicheren Schweißprozess
- Stufenlose Einstellung von Schweißspannung und Schweißstrom
- Ansteuerung über analoge oder optional digitale Schweißprozesssteuerung (erweiterte Schnittstelle)
- Ausgesprochen ruhiger Lauf und geringe Lärmentwicklung auch unter Maximalbelastung
- Temperaturabhängige Lüftersteuerung zur Verringerung der inneren Verschmutzung des Gerätes



Tandemschweißkopf

Technische Daten	W 1005 VC
Anschlussspannung	1 x 400 V, 50 Hz, Zwei-Phasen
Anschlussleistung	77,2 kVA
Schweißstrom bei 100 % ED	200 - 1.000 AAC 1.000 A
Schweißspannung	25 - 44 AC
Leerlaufspannung	75 V
Schutzart	IP 23
Sicherung, träge	200 A
Masse	510 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.130 x 750 x 990 mm

Kjellberg ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Schweißtechnik und
Verschleißschutzsysteme
GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2023
Kjellberg Finsterwalde
31|05|2023