

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Welding

Engineering

PLASMA CUTTING

Q-SERIES

VISIBLY DIFFERENT
PLASMA CUTTING 4.0



Q-Series **Next Generation Plasma Cutting**

Q 1500 (plus) & Q 3000 (plus)

Plasmaschneiden von 0,5 bis 80 mm

Plasma cutting from 0.5 to 80 mm

100
YEARS
KJELLBERG
MADE IN GERMANY

kjellberg.de

Plasmaschneiden 4.0 Plasma Cutting 4.0



Q-Source mit automatischer Plasmagasregleinheit
Q-Gas für alle Materialien

Q-Source with automatic plasma flow control
Q-Gas for all materials

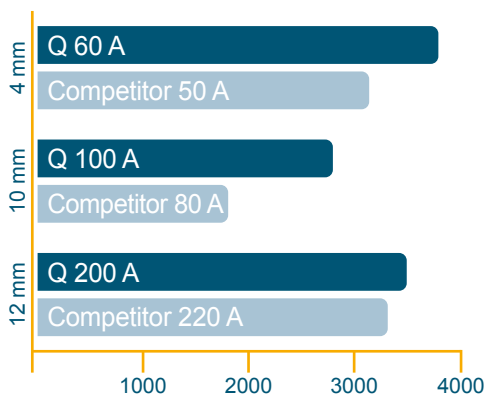
Die neue und zukunftsweisende Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den komplexen Anforderungen an eine digitalisierte Produktion.

- ✓ German Engineering mit mehr als 60 Jahren Kjellberg-Knowhow
- ✓ Inverterstromquelle mit digital gesteuertem, vollelektronischen Prozessablauf
- ✓ Nachträgliche Aufrüstung der Anlagenleistung durch modulare Bauweise möglich
- ✓ Geringe Schnittmeterkosten durch hohe Schneidgeschwindigkeiten und lange Lebensdauer der Verschleißteile
- ✓ Neue Schneidtechnologien für beste Schnitt- und Markierergebnisse
- ✓ Beitrag zum Klimaschutz durch deutliche Reduzierung des CO₂-Fußabdruckes

The new, pioneering Q-Series from Kjellberg Finsterwalde combines precision plasma cutting at an exceptional level with the complex requirements of digitised production.

- ✓ German engineering with more than 60 years of Kjellberg know-how
- ✓ Inverter power source with digitally controlled, fully electronic process flow
- ✓ Modular design enables subsequent upgrade of system performance
- ✓ Low cost per cutting metre due to high cutting speeds and long lifetime of consumables
- ✓ New cutting technologies for getting best cutting and marking results
- ✓ Significant reduction of carbon footprint contributes to climate protection

Schneidgeschwindigkeit mm/min, Baustahl
Cutting speed mm/min, mild steel



Technologien Technologies		Baustahl Mild steel	Edelstahl Stainless steel	Aluminium
Schneiden Cutting	Konturen Contours	Contour Cut Contour Cut Speed	HiFinox ¹ N ₂ Ar/H ₂ Mix ²	
	Löcher Holes	Q-Hole 0,75 : 1 Q-Hole 1 : 1		
	Einstechen Piercing	ProPierce ³		
Oberflächen Surfaces	Q-Mark			
	Q-Notch(+)			

¹Edelstahl nur mit Q-Gas | stainless steel only with Q-Gas

²Nur mit Q-Gas | only with Q-Gas

³Edelstahl und Aluminium nur mit Q-Gas | stainless steel and aluminium only with Q-Gas

Ready for Smart Factories

Die von Kjellberg entwickelte, browserbasierte Bedienoberfläche Q-Desk stellt Echtzeit-Prozessdaten und Informationen aller Anlagenkomponenten auf handelsüblichen Endgeräten ortsunabhängig zur Verfügung. Anwender können alle Daten über die Ethernet-Schnittstelle via MQTT-Protokoll übertragen und weiterverarbeiten.

Information

Montage- und Bedienungsanleitungen
Komponentenidentifizierung und Zustandsüberwachung
Maschinen- und Prozesskennwerte

Schneidprozessüberwachung mit Aufzeichnungsfunktion
Prozess- und Fehleranalyse
Frequently Asked Questions (FAQ) und Videotutorials

Diagnose

Prognose

Kalkulierte Strom- und Gasverbräuche mit Historie
Vorschau von Instandhaltungs- und Wartungsmaßnahmen
Integration neuester Entwicklungsergebnisse und Betriebsinformationen mit Online-Update-Funktion

The Kjellberg-developed, browser-based HMI Q-Desk provides real-time process data and information from all system components on standard devices regardless of location. Users can transfer and process all data via MQTT protocol using the ethernet interface.

Information

Installation and operating manuals
Component identification and status monitoring
Machine and process parameters

Monitoring of cutting process with recording function
Process and error analysis
Frequently Asked Questions (FAQs) and video tutorials

Diagnosis

Prognosis

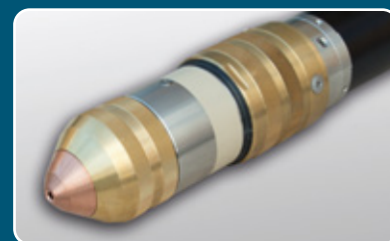
Calculated electricity and gas consumption with history
Preview of maintenance and service
Integration of latest development results and operating information with online update function



Q-Desk: browserbasierte Bedienoberfläche stellt Echtzeit-Prozessdaten und Informationen aller Anlagenkomponenten zur Verfügung. Q-Desk: browser-based HMI provides real-time process data and information from all system components



Automatische Plasmagasregleinheit Q-Gas zum Schneiden aller Materialien und Q-Gas O₂ zum Schneiden von Baustahl mit O₂ und Edelstahl und Aluminium mit N₂¹
Automatic plasma flow control Q-Gas for cutting all materials and Q-Gas O₂ for cutting mild steel with O₂ and stainless steel and aluminium with N₂¹



Q-Torch: Plasma-Maschinenbrenner mit Schnellwechselkopf
Q-Torch: Plasma machine torch with quick-change head



¹ Siehe Technische Daten | see also technical data

Technische Daten Technical data	Q 1500 Q 1500 plus		Q 3000 Q 3000 plus	
Netzspannung ¹ Mains voltage ¹	3 x (380-400) V 50/60 Hz			
Sicherung, träge Fuse, slow	63 A		125 A	
Anschlussleistung Connected load	max. 35 kVA		max. 72 kVA	
Schneidstrom bei 100 % ED ² Cutting current at 100 % d.c. ²	20 - 150 A		20 - 300 A	
Markierstrom Marking current	5 - 50 A			
Schneidbereich Cutting range	Q-Gas	Q-Gas O ₂	Q-Gas	Q-Gas O ₂
Baustahl Mild steel empfohlen recommended maximal maximum Einstecken piercing	0.5 - 40 mm 60 mm 40 mm		0.5 - 60 mm 80 mm 60 mm	
Edelstahl Stainless steel maximal maximum Einstecken piercing	60 mm 50 mm	40 mm 25 mm	80 mm 60 mm	60 mm 30 mm
Aluminium Aluminium maximal maximum Einstecken piercing	60 mm 50 mm	40 mm 25 mm	80 mm 80 mm	60 mm 40 mm
Plasmagase Plasma gases	Q-Gas O ₂ : O ₂ , N ₂ , Air, Q-Gas: O ₂ , N ₂ , Air, Ar, H ₂ , F5 (95 % N ₂ /5 % H ₂)			
Wirbelgase Swirl gases	Q-Gas O ₂ : O ₂ , N ₂ , Air, Q-Gas: O ₂ , N ₂ , Air, F5 (95 % N ₂ /5 % H ₂)			
Markiergase Marking gases	Ar, N ₂ , Air			
Abmessung (LxBxH) Dimensions (LxWxH)	1150 x 695 x 1460 mm		1150 x 695 x 1460 mm	
Masse Mass	239/280 kg		297/317 kg	
Schnittstelle Führungssystem Machine machine interface konventionell conventional Bus-System bussystem			X302, X304 EtherCAT	
Schnittstelle Bedienoberfläche Q-Desk Human machine interface Q-Desk			Ethernet	

03110122



¹Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage | other voltages and frequencies on request

²Umgebungstemperatur 40 °C | ambient temperature 40 °C

Kjellberg®, silent CUT, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi and GreenLine are trademarks of Kjellberg Foundation registered in the European Union and possibly other countries.

Kontakt | Contact

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | 📞: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299
sales@kjellberg.de | Copyright © 2022 Kjellberg Finsterwalde

Connect with Kjellberg – Always on!

[kjellberg.de](https://www.kjellberg.de)