

Q-Gas O<sub>2</sub>

ALWAYS ON

## Automatische Plasmagaskonsole

Zum Schneiden von Baustahl bis 60 mm

- ✓ Exzellente Ergebnisse beim Schneiden von Baustahl & Markieren
- ✓ Edelstahl & Aluminium mit Stickstoff (N<sub>2</sub>) flexibel & unkompliziert schneiden
- ✓ Optimale Gasmischungen für jeden Einsatz- & Technologiebereich
- ✓ Sichere Einhaltungen der Gasparameter für höchste Reproduzierbarkeit
- ✓ Bewährte Kjellberg-Technologien Contour Cut, Contour Cut Speed, Silent Cut
- ✓ Inklusive Technologieerweiterungen: Q-Hole, Q-Mark, Q-Notch, N<sub>2</sub>

Technische Daten	Q 1500 Q 1500 plus	Q 3000 Q 3000 plus
<b>Schneidstrom</b>	5 - 150 A	5 - 300 A
<b>Markierstrom</b>		5 - 50 A
<b>Schneidbereich</b>		
<b>Baustahl</b>		
↳ empfohlen	0,5 - 40 mm	0,5 - 60 mm
↳ maximal	60 mm	80 mm
↳ Einstechen	30 mm	50 mm
<b>Edelstahl</b>	1 - 40 mm	1 - 60 mm
<b>Aluminium</b>	3 - 40 mm	3 - 60 mm
<b>Plasmagase</b>		O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Air
<b>Wirbelgase</b>		O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Air
<b>Markiergase</b>		Ar, N <sub>2</sub> , Air



 contour cut
  contour cut SPEED
  silent CUT

[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH  
Oscar-Kjellberg-Str. 20  
03238 Finsterwalde | Germany  
Copyright © 2020 Kjellberg Finsterwalde | F01-10-21



 +49 3531 500-0  
 [sales@kjellberg.de](mailto:sales@kjellberg.de)