



### FineMarker

**Verfahren:** Plasamarkieren

**Markiergeschwindigkeit:** 1,5 - 12 m/min

**Markiergas:** Ar

**Process:** Plasma marking

**Marking speed:** 1.5 - 12 m/min

**Marking gas:** Ar

**Anwendung:  
Usage:**



## Markiereinheit Marking Unit

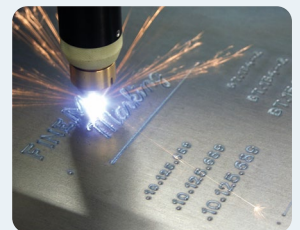
### Vorteile | Advantages

- Markieren, Kerben, Körnen von einfachen Anlauffarben bis zur dauerhaften Kennzeichnung
- Flüssigkeitsgekühlt bei 100 % Einschalt-dauer
- Tiefe und Breite der Markierung über Ausgangsstrom einstellbar
- Steuerung über vorhandene Schnittstelle von CNC-Anlage
- Marking, notching, punching of simple annealing colours up to permanent labeling
- Liquid-cooled at 100 % duty cycle
- Marking depth and width adjustable by arc current
- Control via interface for CNC guiding system

Technische Daten Technical Data	FineMarker
<b>Netzspannungen</b> Mains voltages	3x 400 V, 50 Hz 3x 400 V, 60 Hz
<b>Max. Anschlussleistung</b> Connected load	3.75 kVA
<b>Markierstrom</b> Marking current	4-25 A (100% ED   d.c.)
<b>Gasdruck   Gas flow</b>	0.5 - 0.6 MPa
<b>Gas Verbrauch</b> Gas consumption	7 l/min
<b>Schutzart   Protection class</b>	IP 22
<b>Masse   Mass</b>	30 kg

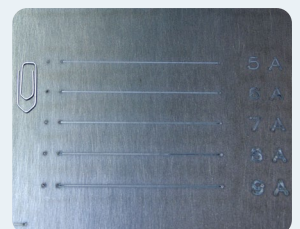
Alle elektrisch leitfähigen Materialien mit variablen Markierbreiten & -tiefen

All electrically conductings with variable marking kerf and depth



Separate Einheit zur Erweiterung bestehender Plasma- & Autogen-schneidanlagen

Separate unit for extension of already existing plasma and oxy-fuel cutting units



[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde  
Plasma und Maschinen GmbH  
Oscar-Kjellberg-Str. 20  
03238 Finsterwalde  
Germany

Copyright © 2024 | 03|11|24  
Kjellberg Finsterwalde