

DATENBANK
DATABASE

 perfect**BEVEL**




- 5 bis 30 mm
- 60 bis 440 A
- Aluminium, Baustahl, Edelstahl
- V-, Y-, X- und K-Nähte

- 5 up to 30 mm
- 60 up to 440 A
- Aluminium, mild steel, stainless steel
- Seams V, K, Y, X

PerfectBevel

Live-Vorführung

Testen Sie vor Ort in unserem Anwendungszentrum die Faserschneiddatenbank.

PerfectBevel

Live-Presentation

Test the bevel cutting bench in our application center.

Sie haben noch Fragen oder möchten weitere Informationen erhalten?

Do you have any questions or would you like to receive further information?

applicationcentre@kjellberg.de

Was ist PerfectBevel? What is PerfectBevel?

PerfectBevel ist eine Faserschneiddatenbank, die mit den enthaltenen Parametern die bewährten Kjellberg-Technologien für HiFocus- und Smart Focus-Stromquellen ergänzt. Die Werte in der Datenbank wurden für Baustahl, Aluminium und Edelstahl real ermittelt und ermöglichen Faserschnitte im Materialstärkenbereich von 5 bis 30 mm mit 60 bis 440 A.

PerfectBevel is a bevel cutting database that extends the proven Kjellberg technologies for HiFocus and Smart Focus power sources. All cutting parameter have been developed practically for mild steel, aluminum and stainless steel and allow for bevel cuts from 5 to 30 mm with 60 to 440 A.

Was unterscheidet PerfectBevel von anderen Fasentechnologien oder Plasmaschneidherstellern?
What is the difference between PerfectBevel and other bevel technologies or plasma cutting producers?

Die Faserschneiddatenbank PerfectBevel enthält Kompensationswerte für Baustahl sowie Edelstahl und Aluminium und basiert dabei auf den Standardschneiddatensätzen. Das Faserschneiden ist mit Kjellberg-Schweißprozessen praxisnah erprobt und abgestimmt. Unter Berücksichtigung einer optimalen Schweißnahtvorbereitung nach DIN ISO und in Abhängigkeit von Material und Materialstärke werden Kompensationswerte für V-, Y-, X- und K-Nähte angegeben. Alle angegebenen Datensätze sind real ermittelt und nicht errechnet mit dem Ziel, die bestmögliche Qualität beim Faserschneiden zu erreichen – selbst bei wechselnder Bauteilgeometrie.

The bevel cutting database contains compensation values for mild steel, as well as stainless steel and aluminum, based on the standard cutting data sets. The bevel cutting is tested and matched practically with Kjellberg welding processes. Considering an optimal weld seam preparation according to DIN ISO and depending on the material and material thickness, compensating values for V, Y, X and K seams are specified. All data sets are real values and no calculated in order to achieve the best possible quality of all bevel cuts – even with changing component geometry.

Gibt es Schulungsmöglichkeiten?
Are there any training opportunities?

Kjellberg Finsterwalde bietet ein umfangreiches Trainingspaket für den Umgang und die Anwendung der Datenbank im Speziellen sowie des Faserschneidens im Allgemeinen. Dies umfasst unter anderem Grundlagen- und Anwenderschulungen zum Faserschneiden sowie individuelle Schulungen z.B. zum eigenständigen Ermitteln von Kompensationswerten auch für Sondermaterial oder zum praktischen Verschweißen von Bauteilen mit Fasen.

Kjellberg offers a comprehensive training package for handling and using the database as well as plasma bevel cutting in general. Among others, this includes basic and user training courses for bevel cutting as well as individual training courses for example for the independent determination of compensation values, also for special material or for the practical welding of components with bevels.

Wie kann ich PerfectBevel nutzen?
How can I use PerfectBevel?

Die Schneiddaten werden in Form einer Exceldatei zur Verfügung gestellt, die unkompliziert in den bereits vorhandenen Datensatz implementiert werden kann. Es werden Standardverschleißteile verwendet, sodass keine zusätzlichen Kosten entstehen. Die Datenbank ist ab Oktober 2017 für alle Smart Focus- und HiFocus-Anlagen mit der aktuellen PerCut-Brennergeneration verfügbar.

The bevel cutting data is provided as an Excel file, which can be easily implemented in the already existing data set. Standard consumables are used, so that no additional costs incur. The database is available from October 2017 for all Smart Focus and HiFocus systems using the latest PerCut plasma torches.