



Kjellberg®
FINSTERWALDE

PSI 350plus Kompaktschweißinverter



Plasma-Pulver-Auftragschweißen und Plasma-Stichlochschiessen mit einer Anlage

Mit der PSI 350plus bietet Kjellberg Finsterwalde eine hochwertige und flexible Anlagentechnik sowohl zum Plasma-Pulver-Auftragschweißen als auch zum Plasma-Stichlochschiessen.

Beide Verfahren sind durch die integrierte SPS einfach automatisierbar.

Kjellberg Finsterwalde unterbreitet Ihnen gern ein Angebot entsprechend Ihrer Anforderungen.

Vorteile der Anlagentechnik:

- komfortable Bedienung durch vordefinierbare Schweißprogramme
- stufenloses Anpassen der Schweißparameter
- visuelle Prozessüberwachung
- vollelektronische Gasregelung
- kompakte Bauweise durch integrierte Kühleinheit

Die beiden Verfahren im Überblick

Plasma-Pulver-Auftragschweißen

Das Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PPA/PTA) ist ein thermisches Beschichtungsverfahren. Es wurde für komplexe Schweißaufgaben entwickelt und überzeugt in der Industrie durch qualitativ hochwertige Auftragsschichten. Durch einlagiges Schweißen von Schichtdicken bis zu 4 mm wird ein hervorragender Verschleiß- und/oder Korrosionsschutz ermöglicht.

Anwendungsgebiete sind unter anderem:

- das automatisierte Plattieren von Ventilen in der Automobilindustrie
- das Instandhalten und Regenerieren von Werkstücken, wie Förderschnecken und Walzen
- das Beschichten abrasiv beanspruchter Bauteile, wie Baggerzähne

Vorteile des Verfahrens:

- sehr gute metallurgische Verbindung zwischen Substrat und Grundwerkstoff
- sehr geringe Aufmischung des Grundwerkstoffes (2 bis 10 %)
- kleine Wärmeeinflusszone
- große Material-Auftragsrate (bis zu 20 kg/h, abhängig von Brenner und Pulver)

Plasma-Stichlochschiweißen

Mit dem Plasma-Stichlochschiweißen können hochlegierte, niedrig- und unlegierte Werkstoffe mit einer Blechdicke von 1 bis 10 mm in einer Lage im I-Stoß - mit und ohne Zusatzwerkstoff - verbunden werden.

Anwendungsgebiete dafür sind vor allem:

- Längs- und Rundnahtschweißungen von dickwandigen Rohren, Behältern und Böden

Vorteile des Verfahrens:

- keine zusätzliche Nahtvorbereitung an den nahezu parallelen Werkstückkanten und damit geringerer Arbeitsaufwand als bei anderen Fügeverfahren
- geringer Wärmeeintrag und somit geringer Verzug
- kostengünstig, durch Wegfall des Zusatzmaterials oder geringeren Bedarf als bei anderen Schweißverfahren

Technische Daten

PSI 350plus	
max. Schweißstrom	350 A
Steuerspannung	24 V
Masse	210 kg
Abmessung (L x B x H)	980 x 680 x 1.450 mm

10-10-08

Kjellberg®
FINSTERWALDE

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH

Germany 58453 Witten Stockumer Straße 28
Tel.: +49 2302 661-648 Fax: +49 2302 661-658

Germany 03238 Finsterwalde Leipziger Straße 66-68
Tel.: +49 3531 500-319 Fax: +49 3531 500-357

E-Mail: schweissen@kjellberg.de Internet: www.kjellberg.de

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.



und **Kjellberg®**
FINSTERWALDE sind in Deutschland und/oder anderen Ländern eingetragene Marken der Kjellberg-Stiftung oder einer mit ihr verbundenen Gesellschaft.

Copyright © 2010
Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und
Verschleißschutzsysteme GmbH
Alle Rechte vorbehalten.