

Plasmapulver-Auftragschweißen mit optimaler Ausbringung **Neuer Brenner ermöglicht variable Verarbeitung von Schweißpulver**

Auf der Messe Schweißen & Schneiden stellt Kjellberg Finsterwalde einen neuen Brenner für das PTA-Schweißen vor. Der *PlasmaT 410M Fidur* ist ein vielseitig einsetzbares Werkzeug zum Plasmapulver-Auftragschweißen.

Mit ihm können zwei Plasmapulver getrennt – in definierter Abfolge – oder vorgemischt verarbeitet werden. Mit dem gleichen Brenner ist es auch möglich, ein einzelnes Pulver vor oder hinter dem Lichtbogen zuzuführen. Abhängig vom Verschleißtyp und den entsprechenden Pulvergemischen werden damit Einbrand und Aufmischung ebenso wie die optimale Struktur der Hartschicht eingestellt.

Die zuverlässig stetige Zuführung des Pulvers sichert einen gleichmäßigen Auftrag. Die effiziente Kühlung mit zwei Kühlkreisläufen ermöglicht eine Strombelastung bis 400 Ampere bei 100 Prozent Einschaltdauer. So können pro Stunde bis zu 9 Kilogramm Pulver verarbeitet und gegebenenfalls auch die Auftraggeschwindigkeit erhöht werden.

Technische Voraussetzung für den Brenneinsatz ist die *PSI 400*, eine leistungsstarke Inverter-Stromquelle für das Plasmapulver-Auftragschweißen. Neben einem maximalen Schweißstrom von 400 Ampere bei 100 Prozent Einschaltdauer ist die Anlage sehr bedienerfreundlich: Die Bedienung erfolgt über ein Touchdisplay. Verschiedene User-Level eröffnen unterschiedlich tief gehende Möglichkeiten der Einflussnahme auf Schweißparameter und Datenverwaltung. Im einfachsten Fall können Pilotstrom, Hauptstrom, Gas- und Pulvermenge über ein Menü eingestellt werden.

Auf dem nächsthöheren Level werden Schweißregime, Pulsparameter, Gas- und Pulvermengen anhand einer grafischen Oberfläche eingegeben. Das höchste Level bietet eine umfassende Prozesskontrolle durch eine freie Parameterkonfiguration. Dabei werden beide Pulverförderer getrennt gesteuert. Das Pulver kann nutzerfreundlich direkt an der Anlage kalibriert werden. Diese Daten werden ebenfalls in der Datenbank gespeichert.

Auf der Messe Schweißen & Schneiden zeigen wir Schweißbeispiele, die mit dem Brenner *PlasmaT 410M Fidur* hergestellt wurden. Informieren Sie sich auf unserem Stand A45 in Halle 13.



Bild 1: Plasmaauftrag-Schweißbrenner
PlasmaT 410M Fidur

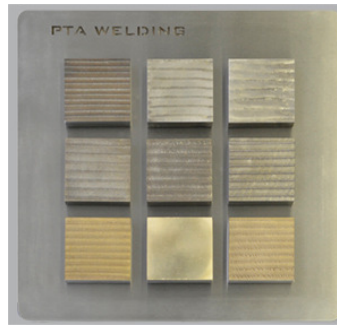


Bild 2: PTA-Schweißbeispiele auf der
Messe Schweißen & Schneiden

Hintergrund:

Kjellberg Finsterwalde entwickelt Produkte und Technologien für das thermische Trennen, Verbinden und Verändern.

Als traditioneller Hersteller von Schweißtechnik und Schweißelektroden bietet Kjellberg Finsterwalde seinen Kunden Ausrüstungen beziehungsweise Zusatzwerkstoffe für verschiedenste Schweißverfahren, wie Unterpulverschweißen, InFocus-Hochleistungs-WIG, PTA-Schweißen und manuelles Schweißen.

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 18
D-03238 Finsterwalde
Tel.: +49 3531 500-134
schweissen@kjellberg.de
www.kjellberg.de

Pressekontakt:

Jana Müller, Marketing Schweißtechnik
Tel.: +49 3531 500 220
j.mueller@kjellberg.de