

## PRIMA S blue

rutilzellulose-umhüllt

### Normbezeichnung / Standards

|                   |                 |           |
|-------------------|-----------------|-----------|
| DIN EN ISO 2560-A | DIN 1913        | AWS A 5.1 |
| E 42 0 RC 11      | E 51 32 RR(C) 5 | E 6013    |

### Kennzeichnung / Marking

Stempelaufdruck / Stamp marking

### Anwendung / Application

Universalelektrode mit einem breitem Anwendungsgebiet in Industrie und Handwerk. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Fein gezeichnete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit.

*Universal electrode with a wide range of application in industry and craft. Excellent weldability in all positions including vertical down. Fine rippled seams, low spatter, best ignition and re-ignition properties..*

### Werkstoffe / Material

|                   |  |                     |
|-------------------|--|---------------------|
| Allg. Baustähle   | EN 10025: S 235, S 275, S 355          | Construction steels |
| Feinkornbaustähle | EN 10113-2: S 275, S 355               | Fine grained steels |
|                   | EN 10113-3: S 275, S 355               |                     |
| Kesselbleche      | EN 10028-2: P 235, P 265, P 295, P 355 | Boiler steels       |
| Rohrstähle        | EN 10216-1: P 235, P 275               | Pipe steels         |
|                   | EN 10217-1: P 355                      |                     |
| Stahlguß          | EN 10213-2: GP 240 R                   | Cast steel          |

### Zulassungen / Approvals

DB, TÜV, CE

**Kjellberg**<sup>®</sup>  
**FINSTERWALDE**

rutile-cellulosic coated

### Schweißgutrichtanalyse / Weld metal composition

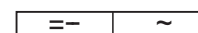
|        |       |       |
|--------|-------|-------|
| C      | Si    | Mn    |
| 0,08 % | 0,3 % | 0,6 % |

### Gütwerte des reinen Schweißgutes / All weld metal mechanical properties

Wärmebehandlung / Heat treatment : U / AW

| Streckgrenze<br>Yield strength<br>R <sub>e</sub> N/mm <sup>2</sup> | Zugfestigkeit<br>Tensile strength<br>R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>Elongation<br>A <sub>5</sub> % | Kerbschlagarbeit<br>Charpy impact value<br>ISO -V J 0°C |
|--|---|---|---|
| > 420  | 510 - 610   | > 22                                      | > 47  |

### Schweißanleitung / Welding recommendations



### Stromstärke, Verpackungsangaben / Welding current, packing data

| Artikel-Nr.<br>Article no. | Dm./Länge<br>Dia./length<br>mm | Stromstärke<br>Amperage A | kg/Paket<br>kg/pack |
|----------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------|
| 00.981.253                 | 2,50 / 350                     | 60 - 110                  | 5,0                 |
| 00.981.323                 | 3,25 / 350                     | 85 - 140                  | 5,0                 |