



### ATChanger

<b>Verfahren:</b>	Plasmaschneiden
<b>Magazinplätze:</b>	8
<b>Ausführung:</b>	stationär oder mit-fahrend montierbar
<b>Anlagen:</b>	HiFocus 280i, 360i, 440i neo
<b>Brenner:</b>	PerCut 451A
<b>Process:</b>	Plasma cutting
<b>Magazin positions:</b>	8
<b>Operation:</b>	mountable stationary or moveable
<b>Units:</b>	HiFocus 280i, 360i, 440i neo
<b>Plasma torch:</b>	PerCut 451A

### Anwendung Usage:



## Brennerkopf- wechseleinheit Automatic Torch Head Changer

### Vorteile | Advantages

- Erhöhung der Verfügbarkeit des Schneid-systems durch automatisierten Austausch von Plasmabrennerköpfen
- Integrierte Steuerung für kurze Wechselzeiten & erhöhte Produktivität
- Schneller Wechsel zwischen verschiedenen Schneid- und Markieraufgaben sowie unterschiedlichen Materialien
- Nutzbar mit 2D- und 3D-Führungssystemen
- Kein Auslösen des Kollisionsschutzes durch kraftneutralen Wechsel
- Increasing the availability of the cutting systems through the automated exchange of plasma torch heads
- Integrated control for short change-over time and increased productivity
- Quick change between different cutting and marking tasks and various materials
- Usable with 2D and 3D guiding systems
- no release of collision protection necessary because of effortless change of torch head



### Empfohlene Anlagen Recommended Units

**HiFocus 280i neo**  
**HiFocus 360i neo**  
**HiFocus 440i neo**

### Empfohlener Brenner Recommended Torch

**PerCut 451A**

### Technische Daten | Technical Data

### ATChanger

<b>Netzanschluss   Mains voltage</b>	230 V
<b>Schnittstellen Interface</b>	digitale Ein-/Ausgänge, seriell RS232/RS485, Ethernet digital in-/output, serial RS232/RS485, ethernet
<b>Abmessung   Dimensions (L x W x H)</b>	600 x 300 x 820 mm
<b>Masse   Mass</b>	75 kg



[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

Kjellberg Finsterwalde  
Plasma und Maschinen GmbH  
Oscar-Kjellberg-Str. 20  
03238 Finsterwalde  
Germany

Copyright © 2020 | D12-10-20  
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-0

sales@kjellberg.de