

13.11.2017

# Reduzierter Schalldruckpegel beim Plasmaschneiden



Anwender von Plasmaschneidtechnik kennen das Problem: Aufgrund hoher Energiedichten und Strömungsgeschwindigkeiten können die Lautstärken beim Plasmaschneiden je nach Schneidaufgabe auch über 100 dB(A) betragen. Dabei werden besonders die sehr hohen Frequenzen als störend und unangenehm empfunden. Mit **Silent Cut** bietet Kjellberg Finsterwalde nun eine Lösung, die diese Lärmbelastung deutlich vermindert.

Als Weiterentwicklung der patentierten **Contour Cut-Technologie** reduziert Silent Cut im Stromstärkenbereich von 60 bis 160 A beim Schneiden von Baustählen von 4 bis 30 mm Materialstärke den Schalldruckpegel um bis zu 15 dB(A). Grundlage der Silent Cut-Technologie sind eine einzigartige Kombination neuer Verschleißteile und neue Schneidaten, mit denen der Anwender Löcher, Stege und Konturen in ähnlicher Qualität wie mit Contour Cut schneidet und dabei vom deutlich reduzierten Schalldruckpegel profitiert.

Erstmals live präsentiert wurde Silent Cut auf der Messe Schweißen & Schneiden 2017. Am Stand von Kjellberg Finsterwalde konnten sich die Besucher live vom reduzierten Schalldruckpegel beim Baustahlschneiden überzeugen. Besonders deutlich hörbar wurde dieser im direkten Vergleich zum herkömmlichen Contour Cut-Schneiden.

**Weitere Informationen**