

Abstandsregelung

Abstandsregelungen auch umgangssprachlich als Höhensteuerung bezeichnet, nehmen einen großen Einfluss auf die Schnittqualität, die Lebensdauer und die Prozessstabilität. Der richtige und konstant gehaltene Abstand zwischen dem Plasmabrenner und dem Werkstück ist sehr entscheidend für die Qualität der Schnittergebnisse. Um stets den optimalen Schneidabstand zu gewährleisten, werden dynamische und spannungsabhängige Abstandsregelung eingesetzt.



KHC1-ARC

Kostengünstige Abstandsregelung für einfache Plasmaanwendungen mit Nutzlast bis 7 kg, Hub bis 120 mm



KHC4-ARC

Kostengünstige Abstandsregelung für einfache Plasmaanwendungen mit Nutzlast bis 30 kg, Hub bis 220 mm



KHC4-PCS

Abstandsregelung für alle Fein- und Präzisions-Plasmaanwendungen mit Nutzlast bis 30 kg, Hub bis 350 mm