

HiFocus 360i

Die HiFocus 360i ist eine der leistungsstärksten und flexibelsten Hochpräzisions-Plasmaschneidanlagen. Durch die Abdeckung eines bislang unvergleichbar weiten Schneidbereiches von 0,5 mm bis 80 mm ermöglicht sie eine wesentlich höhere Flexibilität. Die neueste Invertertechnologie ermöglicht die beste Markierqualität und -funktionalität im Markt. Für Lohnzuschneider, Stahlproduzenten und -händler ist sie ideal geeignet, denn die HiFocus 360i kann mit 2D- oder auch mit 3D-CNC-Führungseinheiten, wie Brennschneidmaschinen, Robotern und Rohrschneidmaschinen kombiniert werden.

Durch modernste Brennertechnologien erreicht die HiFocus 360i höhere Geschwindigkeiten beim Schneiden als der Wettbewerb und ermöglicht somit geringe Schnittkosten.

Optional ist die HiFocus 360i für das Schneiden unter Wasser erhältlich.

Jetzt gibt es die HiFocus 161i serienmäßig mit der neuen **Contour Cut** Technologie zum Schneiden von feinen Innen- und Außenkonturen und kleinen Löchern in Baustahl.



Technische Daten

	HiFocus 360i
Stromquelle	
Schneidstrom bei 100 % ED	360 A
Markierstrom	5 - 50 A
Schneidbereich	0,5 - 80 mm
Einstechen	bis 50 mm
Abmessungen (L x B x H)	1030 x 680 x 1450 mm
Masse	517 kg
Plasmabrenner	PerCut 450M

Schnittmuster

Baustahl	10 mm
Edelstahl	-
Sonstiges	-

Dies ist lediglich ein Auszug aus unserem Schnittmusterkatalog.

Prospekt



Prospekt HiFocus 280i/360i/440i

Kontakt

Sie haben Interesse an der HiFocus 360i?

Gern stehen wir Ihnen für eine Beratung zur Verfügung und unterbreiten Ihnen ein Angebot. Sie können uns ganz einfach über unser **Kontaktformular** erreichen und uns Ihre persönliche Anfrage senden.